



المقدمة

يهدف المركز الوطني للمختبرات الإنشائية إلى نشر الثقافة الهندسية الصحيحة في تنفيذ الأبنية والمنشآت والمشاريع المختلفة سواء في القطاع العام أو القطاع الخاص.

كما يسعى المركز للحصول على شهادة الاعتماد بموجب المواصفة الدولية (ISO/IEC 17025) لجميع مختبراته اسوة بمختبر بغداد المركزي والتي تم الحصول عليها في مجال الاعمال الإنشائية والاعمال المعدنية .

يعد المركز من التشكيلات المهمة التابعة إلى وزارة الأعمار والإسكان والذي يختص بأجراء الفحوص المتنوعة على المواد الإنشائية وكذلك الاختبارات النوعية التي تجرى على المنشآت المشيدة إذا تطلب الأمر ذلك بالإضافة إلى تحريات التربة والفحوص الخاصة بها والمتعلقة بالأسس والطرق والجسور وغيرها ، ويبرز المركز في تقديم الاستشارات الفنية واقتراح الحلول للمشاكل الإنشائية المختلفة وإجراء البحوث التطبيقية في حقول اختصاصه .

تم إعداد هذا الكراس ليكون مرجعاً إسترشادياً للمهندسين وبقية العاملين في قطاع التشييد ويبين الفحوص التي يتطلب تنفيذها على المواد المختلفة وتثبيت الحد الأدنى من النماذج الواجب أخذها لغرض إقرار الصلاحية ، ونأمل أن يكون هذا الكراس خير دليل في مجال فحوص المواد الإنشائية المتنوعة .

..... والله ولي التوفيق

علي دوين عنكوش
المدير العام



الفهرس

الفصل	اسم الفصل	رقم الصفحة
الأول	الجبس والجير ومنتجاته	4 - 3
الثاني	الركام الخشن والناعم والشامل	8 - 5
الثالث	المنتجات الخرسانية	14 - 9
الرابع	البلاط السيراميكي	16 - 15
الخامس	الطابوق	17
السادس	الحجر الطبيعي لاستخدامات البناء	18
السابع	المواد المانعة للرطوبة والمنتجات الإسفلتية	22 - 19
الثامن	الايوكسي	23
التاسع	مضافات الخرسانة	24
العاشر	الطلاء والوارنيش	33 - 25
الحادي عشر	حديد التسليح	35 - 34
الثاني عشر	إعمال الطرق	49 - 36
الثالث عشر	متفرقة	50
الرابع عشر	أعمال تحريات التربة	53 - 51



✱ الجص الاعتيادي

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (28) لسنة 2010 (التحديث الأول)

النمذجة	الفحوص
١ - لا تقل كتلة النموذج عن (6) كغم مأخوذة من (3) عبوات أو (3) أماكن مختلفة من الإرسالية الفل ، إذا كانت كتلة الإرسالية أقل من (2) طن . ٢ - لا تقل كتلة النموذج عن (8) كغم مأخوذة من (10) عبوات أو (10) أماكن مختلفة من الإرسالية الفل (إذا كانت كتلة الإرسالية 2-10 طن) . ٣ - لا تقل كتلة النموذج عن (12) كغم مأخوذة من (16) عبوة أو (16) مكاناً مختلفاً من الإرسالية الفل (إذا كانت كتلة الإرسالية أكثر من 10 طن)	* المتطلبات الفيزيائية - درجة النعومة - زمن التماسك - مقاومة الانضغاط * المتطلبات الكيميائية - ثالث أكسيد الكبريت - أكسيد الكالسيوم - مجموع الأملاح الذائبة وأملاح المغنيسيوم المحسوبة كنسبة مئوية لأكسيد الصوديوم وأكسيد المغنيسيوم - فقدان عند الحرق - نسبة الماء المتحد

✱ الجص الفني

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (28) لسنة 2010 (التحديث الأول)

النمذجة	الفحوص
كما في طريقة النمذجة للجص الاعتيادي	* المتطلبات الفيزيائية - مقاومة الانضغاط - درجة النعومة - زمن التماسك - معايير الكسر - الصلادة * المتطلبات الكيميائية - ثالث أكسيد الكبريت - أكسيد الكالسيوم - مجموع الأملاح الذائبة وأملاح المغنيسيوم المحسوبة كنسبة مئوية لأكسيد الصوديوم وأكسيد المغنيسيوم - فقدان عند الحرق - نسبة الماء المتحد



✳ البورك

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (28) لسنة 2010 (التحديث الأول)

النمذجة	الفحوص
كما في طريقة النمذجة للجص الاعتيادي	* المتطلبات الفيزيائية - درجة النعومة - زمن التماسك - معايير الكسر - مقاومة الانضغاط - الصلادة * المتطلبات الكيميائية - ثالث اوكسيد الكبريت - اوكسيد الكالسيوم - مجموع الأملاح الذائبة وأملاح المغنيسيوم المحسوبة كنسبة مئوية لاوكسيد الصوديوم واوكسيد المغنيسيوم - الفقدان عند الحرق - نسبة الماء المتحد - نسبة الشوائب

✳ الطابوق والكتل الرملية والجيري

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (548) لسنة 1988 (تعديل رقم 1/ 2013)

النمذجة	الفحوص
١ - أخذ النماذج أثناء التحميل أو التفريغ تؤخذ النماذج عند التحميل أو التفريغ ، وفي هذه الحالة تقسم الشحنة الى عشرة أقسام متساوية ويؤخذ من كل قسم طابوقتين (في حالة الطابوق) وكتلة واحدة (في حالة الكتل المجوفة أو المصمتة). ٢ - أخذ النماذج من الأكداش عندما يتعذر اخذ النماذج أثناء التحميل أو التفريغ فتؤخذ النماذج من الأكداش يتبع الأسلوب الآتي : تقسم الأكداش إلى (10) أقسام متساوية (خيالية أو حقيقية) وتؤخذ طابوقتين أو كتلة واحدة من كل قسم حيث تؤخذ هذه النماذج من إرساليات بحدود (1000) ولغاية (20000) ألف طابوقة أو إرساليات بحدود (250) ولغاية (5000) آلاف كتلة في حالة الكتل .	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد والكثافة الإجمالية - تحمل الضغط :- - أ- للكتل الجافة - ب- للكتل الرطبة - امتصاص الماء - الانكماش بالجفاف

✳ الركام الخشن والناعم والشامل

بموجب (مواصفات الفحوص) المواصفة القياسية العراقية رقم (45) لسنة 1984

الفحوص	النمذجة											
* المتطلبات الفيزيائية - التدرج - المواد العابرة من منخل (0,075) مم - المواد الخفيفة - المواد القابلة للذوبان - قيمة الحمل المطلوبة لإنتاج 10٪ مواد ناعمة - قيمة السحج (التآكل) - قيمة السحق - مقاومة التصادم - الشوائب العضوية - الثبات عند إجراء (5) دورات - معامل الترقق والاستطالة * المتطلبات الكيميائية - الأملاح الكبريتية - المقاومة الكامنة ضد القلويات بموجب المواصفة القياسية العراقية (42) لسنة 1984	بموجب المواصفة القياسية العراقية (29) لسنة 1980: يؤخذ النموذج من المقلع أو الموقع محدداً بموجب الجدول المبين أدناه : <table><tr><th>نوع المادة</th><th>المقاس</th><th>الحد الأدنى لوزن النموذج الرئيسي (كغم)</th></tr><tr><td rowspan="2">الركام الخشن</td><td>25 مم أو أكبر</td><td>50</td></tr><tr><td>أصغر من 25 مم واكبر من 4,75 مم</td><td>25</td></tr><tr><td>الركام الناعم</td><td>2,75 مم أو اصغر</td><td>13</td></tr></table> ولما كانت الظروف التي تؤخذ فيها النماذج متباينة فعلى الشخص الذي يقوم بعملية اخذ النماذج أن يكون ذو خبرة وان ينتخب أجزاء النماذج من مواضع متعددة من الكوم من مختلف الأعماق لا يقل عددها عن(10) بحيث يكون النموذج ممثلاً لجميع كمية الركام التي يؤخذ منها قدر الإمكان ،تستعمل المغرفة لهذا الغرض . يفضل أخذ نموذج رئيسي واحد من كل مجموعة من الركام لا تزيد كميتها عن (150 م³) وفي حالة زيادتها عن تلك تؤخذ نماذج إضافية أخرى بنفس النسبة تقريباً إلا إذا كانت القناة متوفرة لدى المشتري أو من يمثله بان الكمية متجانسة إلى الحد الذي يكفي به بعدد اقل من النماذج .	نوع المادة	المقاس	الحد الأدنى لوزن النموذج الرئيسي (كغم)	الركام الخشن	25 مم أو أكبر	50	أصغر من 25 مم واكبر من 4,75 مم	25	الركام الناعم	2,75 مم أو اصغر	13
نوع المادة	المقاس	الحد الأدنى لوزن النموذج الرئيسي (كغم)										
الركام الخشن	25 مم أو أكبر	50										
	أصغر من 25 مم واكبر من 4,75 مم	25										
الركام الناعم	2,75 مم أو اصغر	13										

✳ رمل وحصى المرشحات

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1555) لسنة 2000 (التعديل الأول / 2002)

النمذجة	الفحوص
١ - يؤخذ نموذج اولي للفحص خلال فترة لا تتجاوز ثلاثة أيام بعد وصول الإرسالية . ٢ - تجمع نماذج أولية من (10٪) من مجموع عدد الأكياس على ان تؤخذ من خمسة أكياس مختلفة على الأقل إذا كانت الإرسالية على شكل عبوات ، أو يؤخذ نموذج (1) كغم على الأقل من كل (1) طن من الإرسالية إذا كانت غير معبأة (قل) . ٣ - عند اخذ نموذج اولي للفحص تهمل أعلى وأوطأ طبقة من الكيس الى عمق (10)سم تقريباً في كل حالة . ٤ - تخلط النماذج الأولية المأخوذة مع بعضها للحصول على نموذج للفحص ثم يختصر الى ما يقارب ربع كتلته بطريقة التقسيم الرباعي الواردة في المواصفة القياسية العراقية رقم (29) الخاصة بطريقة اخذ النماذج من الركام والمواد المائنة والمواد الصخرية المستعملة في الإنشاءات على ان لا تقل كتلة النموذج عن الكتلة المحددة في الجدول رقم (1) . ٥ - توضع كميات متساوية من نماذج الفحص في ثلاث أوعية زجاجية أو لدائنية ثم تغلق بإحكام وتؤشر ويؤخذ احدهما للفحص . إما نموذجي الفحص الآخرين فيحفظان لحين الحاجة إليهما .	* المتطلبات الفيزيائية - الكثافة الحبيبية (الظاهرية) -المظهر (للرمل فقط) - المقاسات - معامل الانتظام (لرمل فقط) - نسبة المواد المارة من منخل رقم (200) * المتطلبات الكيميائية : - نسبة السليكا - نسبة الذوبان في حامض الهيدروكلوريك - نسبة المواد القابلة للذوبان في الماء (الكبريتات) - المواد العضوية

✳ الرمل والحصى المستخدم لمرشحات تصفية المياه
المواصفة القياسية العراقية رقم 1555 لسنة 2000 (التعديل الأول/ 2002)

كتلة النموذج المحضر (كغم)	النسبة المئوية المسموح بها		المقاس الفعال (مم)	حدود تدرج المقاس الحبيبي (مم)	
	المتبقي على المنخل الأعلى	المر من المنخل الأدنى			
3	5	5	0,45 - 0,4	0,6 - 4,25	الرمل المستخدم لمرشحات تصفية المياه
			0,5 - 0,4	0,8 - 0,425	
			0,65 - 0,6	0,8 - 0,6	
			0,65 - 0,6	1,0 - 0,6	
5	10	10	0,75 - 0,7	1,18 - 0,71	
			1,1 - 1,0	1,18 - 1,0	
			1,1 - 1,0	1,4 - 1,0	
			1,2 - 1,1	2,0 - 1,0	
			1,3 - 1,2	1,7 - 1,18	
			1,5 - 1,4	2,0 - 1,4	
			1,6 - 1,4	2,36 - 1,4	
				3,0 - 1,7	
				3,35 - 2,0	
				6,5 - 2,5	
20	10	10		5,6 - 3,35	الحصى المستخدم لمرشحات تصفية المياه
				8,0 - 5,6	
				9,5 - 6,5	
				12,5 - 8,0	
				16,0 - 8,0	
				13,5 - 9,5	
				16,0 - 12,5	
				38,0 - 13,5	
40	10	10		25,00 - 16,0	
				31,5 - 16,0	
				32,0 - 24,0	
				40,0 - 25,0	
				50,0 - 38,0	
				80,0 - 60,0	

❖ ركام الخرسانة

بموجب المواصفة الأمريكية ASTM C33/2003 و ASTM Practice D75/2013 و ASTM D2234/D2234M-03

- من المفضل بالنسبة لنماذج الكميات لغاية (1000) طن أخذ نموذج واحد .
- للكميات الأكثر من (1000) طن يؤخذ نموذج واحد وتحدد الزيادة في عدد النماذج بالمعادلة :

$$N = K \sqrt{\frac{L}{1000}}$$

حيث ان :

L = الكمية (طن)

K = (15) للركام المنظف ميكانيكياً

و (35) للركام الخام

يتم اختيار العينات عشوائياً من الركام حيث يتم أخذ (3) عينات على الأقل من الكدس بحيث تكون اماكنها من الثلث العلوي ومن نقطة منتصف الكدس والثلث السفلي للكدس ثم تجمع لتصبح نموذجاً واحداً بحيث يكون مساوياً أو متجاوزاً للوزن الأدنى للركام الضروري للفحص وحسب الجدول :

المقاس الاسمي الأقصى للركام	الوزن الأدنى التقريبي للركام (كغم)
الركام الناعم	
منخل رقم 8 (2,36) مم	10
منخل رقم 4 (4,75) مم	10
الركام الخشن	
منخل 8/3 أنج (9,5 مم)	10
منخل 2/1 أنج (12,5 مم)	15
منخل 4/3 أنج (19,0 مم)	25
منخل 1 أنج (25,0 مم)	50
1,5 أنج (37,5 مم)	75
2 أنج (50 مم)	100
2,5 أنج (63 مم)	125
3 أنج (75 مم)	150
3,5 أنج (90 مم)	175

*** السمنت البورتلاندي**
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (5) لسنة 1984
والتعديل رقم (1) والتعديل رقم (2) لسنة 2010

النمذجة	الفحوص
١ - لا تقل كتلة النموذج المأخوذ من الإرسالية عن (7) كغم (في حالتي السمنت المعبأ أو السمنت الفل) ويمثل الإرسالية تمثيلاً صحيحاً . ٢ - يتألف النموذج من خليط لـ (12) نموذجاً ثانوياً متساوياً مأخوذة من محلات مختلفة وموزعة توزيعاً منتظماً خلال الإرسالية ولا يؤخذ أكثر من نموذج ثانوي واحد من أي عبوة من عبوات الإرسالية . ٣ - في حالة كون الإرسالية تتكون من (12) عبوة أو أقل فيؤخذ نموذج ثانوي واحد من كل منها وتخلط جميعها مكونة النموذج المطلوب . ٤ - في حال كون الإرسالية سمنت فل فيؤخذ من وعاء الفل أو الأوعية أثناء عملية الملى أو التفريغ .	* المتطلبات الفيزيائية - النعومة بطريقة بلين - وقت التماسك الابتدائي والنهائي (فيكات) - الثبات (أوتوكليف) - مقاومة الانضغاط بعمر - يوم واحد (السمنت سريع التصلد) - ثلاثة أيام (لأنواع السمنت البورتلاندي) - سبعة أيام (لأنواع السمنت البورتلاندي) عدا السمنت واطئ الحرارة - ثمانية وعشرون يوم (للسمنت واطئ الحرارة) - تحمل الشد بعمر 1 يوم (اختياري) - درجة البياض * المتطلبات الكيميائية - محتوى SiO_2 - محتوى Al_2O_3 - محتوى Fe_2O_3 - عامل الإشباع الجيري - محتوى MgO - محتوى SO_3 - محتوى C_3A - محتوى C_2S - محتوى C_3S - الفقدان بالحرق - المواد غير القابلة للذوبان - محتوى أوكسيد الألمنيوم – الحديد R_2O_3

بموجب المواصفة البريطانية BS EN 197-1: 2011
والمواصفة الأمريكية ASTM C150/C150M:2012

النمذجة	الفحوص
- يؤخذ كيس مفرد أو نموذج بوزن (5) كغم بشكل عشوائي من كل كدس كبير . - تؤخذ النماذج إما ان الحزام الناقل أو أماكن انبثاق السمنت أو الشاحنات .	المتطلبات الفيزيائية - وقت التماسك الابتدائي (فيكات) - *الثبات - مقاومة الانضغاط المتطلبات الكيميائية - محتوى Cl - محتوى SO_3 - محتوى SiO_2 - محتوى Al_2O_3 - محتوى Fe_2O_3 - محتوى CaO - محتوى MgO - محتوى C_3A - الفقدان بالحرق - المواد غير القابلة للذوبان

* بطريقة لي شاتليه حسب المواصفة البريطانية B.S EN 197-1:2011 و طريقة الاوتوكليف حسب المواصفة الأمريكية ASTM C150/C150M:2012

✳ المكعبات

بموجب الكود العراقي لمتطلبات الخرسانة المسلحة للمباني 1987 / 1

- يجب ان يجري فحص واحد للمقاومة على الأقل لكل صنف من الخرسانة ولكل يوم وبموجب الجدول لاحقاً (الفحص هو معدل المقاومة لثلاثة مكعبات معدة من نموذج مأخوذ من وجبات خرسانية مختارة عشوائياً) .

معدل (2)	معدل (1)	معدل اخذ النماذج
50 م ³ أو 50 وجبة	20 م ³ أو 20 وجبة	
أيهما أقل حجماً		مناسبة لمنشآت مثل
الأسس الرمثية وحواجز الماء والمنشآت المشابهة	جميع أجزاء المنشأ عدا المنشآت في معدل (2)	

- إذا كان حجم الخرسانة الكلية المنتجة في أي مشروع يتطلب ان تتكرر الفحوص المطلوبة بموجب الجدول السابق بأقل من أربعة فحوص مقاومة لكل صنف من الخرسانة فيجب إجراء فحوص من أربع وجبات مختارة عشوائياً على الأقل أو من كل وجبة إذا كان عدد الوجبات المستعملة أقل من أربعة .

بموجب مواصفات الهيئة العامة للطرق والجسور (كتابها المرقم 16443 في 2014 / 7 / 10)

- ١ - للكميات الكبيرة من الخرسانة ولمكون واحد من المنشأ يؤخذ نموذج واحد من (3) مكعبات لكل (50) م³ كحد أعلى .
- ٢ - في حالة حجم العمل أقل من (50) م³ ولمكون واحد من المنشأ يؤخذ نموذج واحد (3 مكعبات) كحد أدنى .
- ٣ - المكونات المهمة من المنشأ مهما صغر حجمها مثل (الروافد ، الأعمدة ، الركائز وغيرها) يؤخذ نموذج واحد مكون من (3 مكعبات) كحد أدنى .

* البلاط العادي

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1043) لسنة 1984
التعديل رقم (1) لسنة 1984 والتعديل رقم (2) لسنة 1988 والتعديل رقم (3) لسنة 1989

النمذجة	الفحوص
١ - تؤخذ النماذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز وبمعدل (12) بلاطة لكل (5000) بلاطة أو أقل . ٢ - يتم فحص الاعداد المذكورة لاحقاً من النماذج المختارة بموجب الفقرة (1) أنفاً لكل إرسالية من (5000) بلاطة أو جزء منها كالاتي :- 1-2- للإيفاء بمتطلبات الشكل والأبعاد والمظهر (6) بلاطات . 2-2- لفحص مقاومة الكسر (6) بلاطات 3-2- لفحص الامتصاص الكلي (6) بلاطات 4-2- لفحص امتصاص وجه بلاطة (6) بلاطات ٣ - تفحص كل بلاطة يتم اختيارها كنموذج بصورة دقيقة قبل إجراء الاختبارات وترفض كل بلاطة غير مطابقة لمتطلبات المظهر (البند 7 من م.ق.ع 1043) و تستبدل ببلاطة أخرى منتقاة حسب الفقرة (1) أعلاه .	* المتطلبات الفيزيائية - الشكل والأبعاد - المظهر - امتصاص الوجه - الامتصاص الكلي - مقاومة الكسر

* الكاشي الموزانيك

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1042) لسنة 1984 والتعديل رقم (1)
والتعديل رقم (2) لسنة 1988 والتعديل رقم (3) لسنة 2013

النمذجة	الفحوص
١ - تؤخذ النماذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز وبمعدل (12) كاشية لكل (5000) كاشية أو أقل . ٢ - يتم فحص الاعداد المذكورة لاحقاً من النماذج المختارة بموجب الفقرة (1) أنفاً لكل إرسالية من (5000) كاشية أو جزء منها كالاتي :- 1-2- للإيفاء بمتطلبات الشكل والأبعاد والإنهاء والمظهر (6) كاشيات . 2-2- لفحص مقاومة الكسر (6) كاشيات 3-2- لفحص الامتصاص الكلي (6) كاشيات 4-2- لفحص امتصاص وجه الكاشية (6) كاشيات 5-2- لفحص مقاومة التآكل (6) كاشيات ويسمح بفضّل كاشية واحدة في الفحص على ان يكون معدل الفحص لكافة الكاشيات ضمن المواصفة . 3- تفحص كل كاشية يتم اختيارها كنموذج بصورة دقيقة قبل إجراء الاختبارات وترفض كل كاشية غير مطابقة لمتطلبات الإنهاء والمظهر (البند 7 من م.ق.ع 1042) وتستبدل بكاشية أخرى منتقاة حسب الفقرة (1) أنفاً .	* المتطلبات الفيزيائية - الشكل والأبعاد - الإنهاء والمظهر - امتصاص الوجه - الامتصاص الكلي - مقاومة الكسر - مقاومة التآكل

✱ كتل البناء الخرسانية المحملة
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1077) لسنة 1987

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي 1989 / 32 تؤخذ 6 وحدات لكل (10000) وحدة أو جزء منها و (12) وحدة وللوجبات المحتوية على أكثر من (100000) وحدة يتم انتقاء (6) وحدات لكل (50000) وحدة أو جزء منها تحتويها الوجبة .	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد - تحمل الضغط - الامتصاص

✱ حافات الأرصفة والسواقي الخرسانية مسبقة الصب
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1106) لسنة 1987

النمذجة	الفحوص
يؤخذ نموذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية من الوجبات المجهزة ولكل نوع وبمعدل (3) عينات لكل (3000) قطعة أو أقل وعينة إضافية لكل (1000) قطعة أخرى إضافية	* المتطلبات الفيزيائية - الشكل والأبعاد - معايير الكسر - امتصاص الماء * المتطلبات الكيميائية - نسبة الأملاح الكبريتية

✱ البلاطات الخرسانية مسبقة الصب (الشتاكر)
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1107) لسنة 1987 (التعديل الأول لسنة 2002)

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية من قبل المشتري أو من يمثله قبل أو عند تسليم الإرسالية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز حيث تؤخذ (3) بلاطات كنماذج لكل إرسالية ذات (2000) بلاطة أو أقل أما الإرساليات التي تكون أكثر من (2000) بلاطة فتؤخذ ثلاثة بلاطات من كل (2000) بلاطة من الإرسالية أو جزء منها	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد - أركان الوجه القائمة - فحص التحمل المستعرض - استواء الوجه والالتواء - امتصاص الماء - معايير الكسر

✱ درجات السلم الخرسانية المسلحة النائنة
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1381) لسنة 1988

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج بصورة عشوائية عند تسليم الإرسالية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز وبمعدل عينة واحدة لكل خمسين درجة أو أقل وتعتبر هذه العينة كنموذج ممثلاً لذلك الجزء من الإرسالية . لا يقل عمر النموذج عند الفحص عن (28) يوماً إلا إذا وافق البائع تحريراً على إجراء الفحص بعمر أقل .	* المتطلبات الفيزيائية - المظهر العام - التحميل



✳️ الكتل الخرسانية الخلوية (الثرمستون)
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1441) لسنة 2000 (التعديل الأول لسنة 2000
والثاني لسنة 2009 والثالث لسنة 2013)

النمذجة	الفحوص
بموجب مسودة الدليل الاسترشادي المرجعي 809 لسنة 2009 - تقسم الارسالية الى عدد من الوجبات ويتم إجراء الفحوص على كل وجبة لغرض معرفة مدى مطابقتها للمتطلبات العامة . - العدد المطلوب (25) كتلة لإجراء جميع الفحوص حيث ان فحص الأبعاد والمظهر يجري على كتل يمكن استعمالها لفحوص أخرى مثل فحص الامتصاص الشعري والكلبي وفحص الانكماش البعدي . - تعرف الوجبة على أنها مجموعة الكتل التي تم إنتاجها ضمن نفس دفعة الإنتاج ولا يتجاوز عددها (2000) كتلة . - العينة تكون اما بهيئة كتلة كاملة أو قطعة من الكتلة بهيئة مكعب أبعاده (100×100×100) مم أو موشور بأبعاد (100×100×200) مم أو بأبعاد (40×40×80) مم . - تؤخذ العينة من مناطق أعلى ووسط وأسفل الكتلة وذلك بتقطيعها حسب الأبعاد المطلوبة مع مراعاة الحفاظ على شكل العينة من حيث مطابقة الأبعاد واستواء الأوجه وان تكون الزوايا قائمة والحافات حادة . - يتم فحص الأبعاد والمظهر على (12) كتلة وفحص الكثافة على (6) مكعبات مأخوذة من (6) كتل وفحص الانضغاط على (6) كتل و (6) مكعبات وفحص الامتصاص على (8) عينات مأخوذة من أربع كتل وفحص الانكماش على (6) عينات مأخوذة من (3) كتل .	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد والمظهر - الكثافة الجافة - مقاومة الانضغاط - الانكماش الجاف - الامتصاص الكلبي - الامتصاص الشعري

✳️ طابوق الرصف الخرساني
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1606) لسنة 1990 (التعديل الأول لسنة 2006)

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج بطريقة عشوائية لكل (5000) م² أو أقل من الكمية المرسله بحيث تقسم الإرسالية إلى مجموعات متساوية تقريبا ويؤخذ نموذجين من كل مجموعة ويتكون النموذج الواحد من (20) طابوقة موزعة كالاتي : (10) طابوقات لفحص قياس الأبعاد نفس الطابوقات تستخدم لفحص مقاومة الانضغاط (5) طابوقات لفحص امتصاص الماء و(5) طابوقات احتياطي يجب أن لا يقل عمر الطابوقة عند إجراء الفحوص عليها عن (28) يوما من إنتاجها أو بما لا يقل عن (3) أيام من إنتاجها في حالة معالجتها بالبخر	* المتطلبات الفيزيائية - المظهر - قياس الأبعاد - مقاومة الانضغاط - مقاومة الماء - مقاومة البري

✳️ طابوق البناء الخرساني
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1675) لسنة 1991

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي 32 لسنة 1989 تؤخذ (6) وحدات لكل (10000) وحدة أو جزء منها و (12) وحدة لوجبة تكون أكثر من (10000) وحدة وأقل من (100000) وحدة وللوجبات المحتوية على أكثر من (100000) وحدة يتم انتقاء (6) وحدات لكل (50000) وحدة أو أي جزء منها	* المتطلبات الفيزيائية - المظهر العام - مقاومة الانضغاط - الامتصاص

✳ الأعمدة الخرسانية المسلحة للأسلحة
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1687) لسنة 1992

عدد عينات فحص الصمود	عدد عينات الفحص	عدد عينات النموذج	كمية الإرسالية أو الوجبة الثانوية
	المظهر العام والإبعاد		
1	10	10	100 أو أقل
2	15	15	200 – 101
2	20	20	300 – 201
3	30	30	500 - 301

يتم اختبار عينات الفحص بصورة عشوائية وذلك بترتيب الإرساليات أو الوجبات الفرعية على شكل سلسلة ويتم سحب العينات بصورة متسلسلة أيضا وباستخدام مضاعفات حاصل قسمة عدد الأعمدة في الإرسالية أو الوجبة الثانوية على عدد العينات الواجب سحبها على وفق الجدول آنفا .

✳ الأنابيب الخرسانية المسلحة وغير المسلحة (بدون ضغط داخلي)
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1432) لسنة 1989 والتعديل (رقم 1) لسنة 2013

يتم اختبار العينات بصورة عشوائية من وجبات الأنابيب ذات الصنف والقطر الواحد والمنتجة بنفس الطريقة .
يتم أخذ أنبوب واحد من كل (50) أو جزء الـ (50) أنبوب التي لها نفس الصنف والمقاس الاسمي.

البلاطات السيراميكية المزججة للجدران الداخلية
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1704) لسنة 1992

النمذجة	الفحوص
B.S EN ISO 10545-1:1997 المواصفة البريطانية - يؤخذ نموذج واحد أو أكثر من كل مجموعة موجودة . - تؤخذ النماذج بشكل عشوائي - لكل نموذج عدد العينات موضح في العمود رقم (2) من الجدول اللاحق .	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد والتفاوتات - المظهر الخارجي - استواء الوجه - الالتواء - امتصاص الماء - التحمل المستعرض - مقاومة التشقق لطبقة التزجيج * المتطلبات الكيميائية - مقاومة المواد الكيميائية

1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11
Properties	Sample size		Inspection by attribute, if required				Inspection by average value, if required				Test method
			Initial sample		Initial + second sample		Initial sample		Initial + second sample		
	Initial	Second	Acceptance number Ac1	Rejection number Re1	Acceptance number Ac2	Rejection number Re2	Acceptable if	Second sample to be drawn if	Acceptable if	Rejection justified if	ISO 10545 Part
Dimensions'	10	10	0	2	1	2	-	-	-	-	2
Surface quality ^b	30	30	1	3	3	4	-	-	-	-	2
	40	40	1	4	4	5	-	-	-	-	
	50	50	2	5	5	6	-	-	-	-	
	60	60	2	5	6	7	-	-	-	-	
	70	70	2	6	7	8	-	-	-	-	
	80	80	3	7	8	9	-	-	-	-	
	90	90	4	8	9	10	-	-	-	-	
	100	100	4	9	10	11	-	-	-	-	
	1 m ²	1 m ²	4 %	9 %	5 %	> 5%	-	-	-	-	
Water absorption ^c	5 ^a ₁₀	5 ^a ₁₀	0 0	2 2	1 1	2 2	$\bar{X}_1 > L^e$ $\bar{X}_1 < U^f$	$\bar{X}_1 < L$ $\bar{X}_1 > U$	$\bar{X}_2 > L$ $\bar{X}_2 > U$	$\bar{X}_2 < L^e$ $\bar{X}_2 > U$	3
Modulus of rupture ^c	7 ^h ₁₀	7 ^h ₁₀	0 0	2 2	1 1	2 2	$\bar{X}_1 > L$	$\bar{X}_1 < L$	$\bar{X}_2 > L^e$	$\bar{X}_2 < L$	4
Breaking strength ^c	7 ^h ₁₀	7 ^h ₁₀	0 0	2 2	1 1	2 2	$\bar{X}_1 > L$	$\bar{X}_1 < L$	$\bar{X}_2 > L^e$	$\bar{X}_2 < L$	4
Deep abrasion UGL	5	5	0	2 ^h	1 ^h	2 ^h	-	-	-	-	6
Coefficient of linear thermal expansion	2	2	0	2 ⁱ	1 ⁱ	2 ⁱ	-	-	-	-	8
Crazing resistance	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	11
Chemical resistance ^j	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	13
Stain resistance ^j	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	14
Frost resistance ^k	10	-	0	1	-	-	-	-	-	-	12
Thermal shock resistance	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	9
Moisture expansion	5	-	-	Attribution by manufacturer's declaration							10
Resistance to abrasion GI ^k	11	-	-	Attribution by manufacturer's declaration							7
Coefficient of friction	1	-	-	Attribution by manufacturer's declaration							17
Colour differences	5	-	-	Attribution by manufacturer's declaration							16
Impact resistance	5	-	-	Attribution by manufacturer's declaration							5
Lead and cadmium release	5	-	-	Attribution by manufacturer's declaration							15

a- Only for tiles with individual areas $\geq 4 \text{ cm}^2$.

b- At least 1 m² with a minimum of 30 tiles. Whatever the number of tiles in 1 m², the test sample should be rounded to the nearest 10 tiles above. Conformity to acceptable quality level (AQL) 2,5 % in accordance with ISO 2859-1:1989, Sampling procedures for inspection by attributes — Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection or ISO 3951:1989, Sampling procedures and charts for inspection by variables for percent nonconforming is an acceptable alternative to the procedure in Table 1.

c- The sample size depends on the size of the tile.

d- Only for tiles with individual surface areas $\leq 0,04 \text{ m}^2$. In the case of tiles with a mass $< 50 \text{ g}$, a sufficient number shall be taken so as to form five test specimens, each weighing between 50 g and 100 g.

e- L: Lower specification limit.

f- U: Upper specification limit.

g- Only for tiles with lengths $\geq 48 \text{ mm}$.

h- Number of measurements.

i- Number of test specimens.

j- Per test solution.

k- There is no double sampling test procedure for these properties.

l- The sample size varies with the test method.

✳ البلاط السيراميكي غير المزجج المقاوم للأحماض
بموجب المواصفة القياسية العراقية 1627 لسنة 1991

عدد القبول	حجم النموذج	عدد البلاطات في الدفعة
صفر	5	لغاية 8
صفر	8	25 – 9
صفر	13	50 – 26
1	20	100 – 51
2	32	500 – 101
3	50	501 وأكثر

في الإرسالية الواحدة ، تعتبر الدفعة هي كل البلاط ذو الشكل والأبعاد والسمك الواحد والمنتج في نفس الوجبة

✳ الطابوق المصنوع من الطين (الآجر)
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (25) لسنة 1988

الفحوص	النمذجة
* المتطلبات الفيزيائية 1- تحمل الضغط 2- امتصاص الماء 3- فحوص الشكل 4- التزهر 5- قياس الأبعاد	بموجب المواصفة القياسية العراقية (24) لسنة 1988 تؤخذ النماذج بتقسيم الارسالية الى أقسام متساوية وتؤخذ عينات من كل قسم بصورة عشوائية بحيث يكون مجموعها ممثلاً للارسالية وكما يلي : إذا كان الغرض إجراء واحد أو أكثر من الفحوص المذكورة في العمود المجاور أو إذا كان الغرض إجراء الفحص الأخير فيكون عدد العينات (30) عينة على الأقل ، حيث تقسم الارسالية الى (10) أقسام متساوية وتؤخذ ثلاث عينات من كل قسم وبذلك يكون العدد الكلي مكوناً من (30) وحدة . إما إذا كان الغرض إجراء فحوص (الشكل ، تحمل الضغط ، امتصاص الماء ، التزهر) فيكون عدد العينات (10) عينات حيث تقسم الارسالية الى (10) أقسام متساوية ويؤخذ من كل قسم عينة واحدة .

✽ الحجر الطبيعي لاستخدامات البناء
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1387) لسنة 1989 (التعديل لسنة 2012)

الفحوص	النمذجة
✽ المتطلبات الفيزيائية - امتصاص الماء - الكثافة - تحمل الضغط - معايير الكسر - مقاومة البلي	يتم اخذ النماذج بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي (65) لسنة 1989 يتم اخذ النماذج وبحجم كاف لجميع الفحوص القياسية المطلوبة بحيث تمثل المعدل الحقيقي لنوع أو صنف الحجر قيد الفحص ومن نفس النوعية المجهزة

✽ حجر التغليف
بموجب المواصفة ASTM C503:2005
يتم اخذ النماذج وبحجم كاف لجميع الفحوص الفيزيائية المطلوبة .



✽ المعجون القيري لاحكام الفواصل الخرسانية للاستعمال على البارد
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1288) لسنة 1989 (التعديل رقم 1 لسنة 1992)

الفحوص	النمذجة																						
* المتطلبات الفيزيائية - الاختراق بالمخروط - السيولة (الزحف) - فحص الارتباط	- يتم اختيار عدد من العبوات عشوائياً من كل شحنة على ان لا يقل عدد النماذج المأخوذة عن حاصل الجذر التكعيبي للعدد الكلي للعبوات وحسب الجدول اللاحق. - يخلط محتوى كل عبوة مختارة خلطاً جيداً يدوياً أو باستعمال خلاطة مناسبة لحين الحصول على قوام متجانس . - يؤخذ (100غم) من كل عبوة من نقطة تبعد (100مم) عن المستوى العلوي للعبوة و(100مم) عن الجوانب . - تؤخذ عينة بحجم (4لتر) إذا كانت النتائج تمثل وجبة إنتاج واحدة أما إذا كانت النماذج تمثل وجبات إنتاج مختلفة فتؤخذ عينة بحجم (4لتر) من كل نموذج وتجرى الفحوصات لكل عينة . <table border="1"> <thead> <tr> <th>العدد الكلي للعبوات</th><th>عدد العبوات المأخوذة كنماذج</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2 - 8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>9 - 27</td><td>3</td></tr> <tr> <td>28 - 64</td><td>4</td></tr> <tr> <td>65 - 125</td><td>5</td></tr> <tr> <td>126 - 216</td><td>6</td></tr> <tr> <td>217 - 343</td><td>7</td></tr> <tr> <td>344 - 512</td><td>8</td></tr> <tr> <td>513 - 719</td><td>9</td></tr> <tr> <td>720 - 1000</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1001 - 1330</td><td>11</td></tr> </tbody> </table>	العدد الكلي للعبوات	عدد العبوات المأخوذة كنماذج	2 - 8	2	9 - 27	3	28 - 64	4	65 - 125	5	126 - 216	6	217 - 343	7	344 - 512	8	513 - 719	9	720 - 1000	10	1001 - 1330	11
العدد الكلي للعبوات	عدد العبوات المأخوذة كنماذج																						
2 - 8	2																						
9 - 27	3																						
28 - 64	4																						
65 - 125	5																						
126 - 216	6																						
217 - 343	7																						
344 - 512	8																						
513 - 719	9																						
720 - 1000	10																						
1001 - 1330	11																						

✽ القير المستعمل في التسطیح
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1196) لسنة 1988

الفحوص	النمذجة
* المتطلبات الفيزيائية - نقطة الليونة (الحلقة والكرة) - نقطة الوميض - النفاذية (الاختراق) صفرس⁵ 25 س⁵ 46 س⁵ - اللدونة (قابلية السحب) - الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين	يتم اخذ النماذج بموجب المواصفة القياسية العراقية (685) لسنة 2001 (راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49)

✳️ الإسفلت المستعمل في منع نفاذ الرطوبة والماء
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (2269) لسنة 2006

النمذجة	الفحوص
يتم اخذ النماذج بموجب المواصفة القياسية العراقية (685) لسنة 2001 (راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49)	* المتطلبات الفيزيائية - نقطة الليونة (الحلقة والكرة) - نقطة الوميض - النفاذية (الاختراق) - صفرس⁵ 25 س⁵ 46 س⁵ - اللدونة (قابلية السحب) - الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين

✳️ القير المستحلب المستخدم كطلاء واقى للسقوف على البارد
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم 1173 لسنة 1988 (التحديث الأول لسنة 2012)

النمذجة	الفحوص
يؤخذ النموذج بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي (1059) لسنة 2012، ASTM D140-01 ١ -تفتح الأوعية الأصلية للمستحلب وتفحص من ناحية تجانس قوام المستحلب ويلاحظ فيما إذا كانت هنالك انفصال في مكونات المادة إلى طبقات مختلفة القوام ، مثلا وجود طبقات خفيفة أو كثيفة ، وجود ترسب أو تكتل ... الخ ويلاحظ أيضا فيما إذا كان هنالك أي صعوبة في تحريك المستحلب ومزجه إلى حالة التجانس ثم تدون بشكل ملاحظات أولية ٢ -يتم اختيار عبوة واحدة من الدفعة إذا كانت منتجة من وجبة واحدة . ٣ -في حالة كون العبوات منتجة من وجبات مختلفة أو عندما تكون نتائج فحص النماذج المأخوذة غير مطابقة للمتطلبات المعتمدة فيؤخذ عشوائياً عدد من العبوات مساوياً لحاصل الجذر التكعيبي للعدد الكلي للعبوات في الوجبة وبموجب ما جاء في الجدول رقم (2) ص 49 . ٤ -يؤخذ ما لا يقل عن (100) غم من كل وعاء من نقطة تبعد (80) مم عن مستوى السطح العلوي للمستحلب و (80) مم عن جوانب العلبة . ٥ -تمزج النماذج جيداً وتؤخذ عينة بحجم (4) لتر إذا كانت النتائج تمثل وجبة إنتاج واحدة إما إذا كانت تمثل وجبات إنتاج مختلفة فتؤخذ عينة بحجم (4) لتر من نماذج كل دفعة وتجري الفحوصات على كل عينة . ٦ -تؤخذ العينات لمختبر الفحص من الحاويات الأصلية مباشرة بعد تحريكها الى حالة التجانس ويعاد تحريك العينات (الفردية او المزدوجة) مباشرة قبل استخراج المستحلب للفحوص	- التجانس - الكتلة لكل غالون - المتبقي بعد التبخر - المواد غير المتطايرة المتبقية بعد الحرق - محتوى الماء - الانقذاد - الجفاف - مقاومة التسخين - المرونة - مقاومة الماء - فحص اللهب المباشر - السلوكية أثناء الاستعمال بالفرشاة - السلوكية أثناء الاستعمال بالرش - ذوبان المواد المتبقية في ثالث كلوريد الاثيلين - السيولة الرطبة - مقاومة التجمد - مقاومة التطاير - استمرارية الطبقة الرقيقة الرطبة - ذوبان المواد المتبقية في ثالث كبريتيد الكاربون - مقاومة الكبروسين - مقاومة الصدمة - محتوى الركام (الرمل) في المستحلبات القبرية

✱ المعجون القيري المرن لاحكام الفواصل الخرسانية للاستعمال على الحار
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1110) لسنة 1988

النمذجة	الفحوص
بموجب المواصفة القياسية العراقية (685) لسنة 2001 (راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49)	* المتطلبات الفيزيائية - درجة السكب - الاختراق بالمخروط - السيولة (الزحف) - الارتباط

✱ مادة إحكام فواصل التبليط الخرساني والإسفلتي للاستعمال على الحار
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1136) لسنة 1988

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج من المعمل المنتج أو المخزن قبل التجهيز أو إثناؤه باختبار المشتري إذا أخذت النماذج قبل التجهيز ، فيكون للمفتش الذي يمثل المشتري حرية أخذها وتقديم له التسهيلات اللازمة لأخذ النماذج بشكل لا يتعارض مع عمليات الإنتاج . - لا تقل نماذج الفحص عن نموذج واحد كتلته (4,5 كغم) من كل وجبة أو دفعة (الوجبة أو الدفعة هي المواد الكاملة الإنتاج المنتجة بشكل وجبات أو بصورة مستمرة كوحدة واحدة بدءاً بالتركيب وانتهاءً بالتعبئة) أو أية وحدة أخرى . عند اخذ النموذج من الخزانات أو أحواض المزج في المعمل ، يكون ثلث النموذج ممثلاً للثلث السفلي والثلث الثاني ممثلاً للثلث الأوسط والثلث الأخير ممثلاً للثلث العلوي من الخزان أو حوض المزج . أما بالنسبة للمادة المجهزة في موقع العمل فيؤخذ نموذج واحد من كل مجموعة عبوات منتجة في وجبة واحدة على ان يكون النموذج مأخوذاً من ثلاثة عبوات مختلفة ومن الثلث الوسطى لكل منها	* المتطلبات الفيزيائية - درجة حرارة التسخين الآمن - الاختراق - السيولة - الارتباط - المرونة - التوافق مع الإسفلت - التسخين لفترة طويلة

✱ المعجون القيري المرن المقاوم لوقود الطائرات المستعمل لإحكام الفواصل الخرسانية للاستعمال على الحار

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1172) لسنة 1988

النمذجة	الفحوص
بموجب المواصفة القياسية العراقية (685) لسنة 2001 (راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49)	* المتطلبات الفيزيائية - الاختراق قبل الغمر - الاختراق بعد الغمر - قابلية الذوبان - السيولة - الارتباط قبل الغمر - الارتباط بعد الغمر
- لاتقل النماذج المأخوذة من كل وجبة من المعجون عن (5) كغم وتعرف الوجبة بأنها كل المادة النهائية التي تم أنتاجها بوجبات او بصورة مستمرة كوحدة واحدة بين وقت الخلط ووقت التعبئة	

✳ الحشوات الجاهزة لفواصل التمدد في خرسانة التبليط والهياكل الإنشائية (النوع القيري غير القابل للانبثاق المرن)

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1280) لسنة 1988

النمذجة	الفحوص
- يتم اختبار نموذج واحد ممثل لكل سمك لكل إرسالية لا يزيد على (100 م²). - يؤخذ النموذج من الحشوة للفحص بحيث يكفي لخمس عينات أبعاد كل منها (115 مم × 115 مم).	* المتطلبات الفيزيائية - الانضغاط - الرجوعية - الانبثاق - نسبة القير - نسبة امتصاص الماء - مقاومة العوامل الجوية - المقاومة عند التداول

✳ اللباد القيري المانع للرطوبة والماء

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (4) لسنة 1988

النمذجة	الفحوص												
يتم اختيار العدد المطلوب من اللفات عشوائياً وبموجب الجدول التالي : <table border="1"> <thead> <tr> <th>عدد اللفات المأخوذة كنماذج</th><th>عدد لفات الإرسالية</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td><td>100 وأقل</td></tr> <tr> <td>6</td><td>أكثر من 100 ولحد 200</td></tr> <tr> <td>7</td><td>أكثر من 200 ولحد 500</td></tr> <tr> <td>8</td><td>أكثر من 500 ولحد 1000</td></tr> <tr> <td>9</td><td>أكثر من 1000 ولحد 2000</td></tr> </tbody> </table> تعين كل لفة ويسجل معدل كتلة اللفات المأخوذة كنماذج على أنها كتلة كل لفة موجودة في الإرسالية	عدد اللفات المأخوذة كنماذج	عدد لفات الإرسالية	5	100 وأقل	6	أكثر من 100 ولحد 200	7	أكثر من 200 ولحد 500	8	أكثر من 500 ولحد 1000	9	أكثر من 1000 ولحد 2000	- الكتلة الاسمية لللفة - الطول الاسمي لللفة - الكتلة الاسمية للنسيج الأساسي - كتل المكونات لوحدة المساحة لللفة (نسيج الأساس ، قير الإشباع والطلاء ، مواد الأكساء) - قوة القطع - المرونة - مقاومة الحرارة - الفقدان بالتسخين - التشقق - التسرب
عدد اللفات المأخوذة كنماذج	عدد لفات الإرسالية												
5	100 وأقل												
6	أكثر من 100 ولحد 200												
7	أكثر من 200 ولحد 500												
8	أكثر من 500 ولحد 1000												
9	أكثر من 1000 ولحد 2000												

✳️الايوكسي

بموجب المواصفة الأمريكية ASTM C881-02

النمذجة	الفحوص
يؤخذ نموذج ممثل من كل من المادة المتصلبة ومن الراتنج بعد رج العلبة الحاوية لكل منهما بشكل جيد أو يسحب النموذج من علبة تمثل على الأقل (5)٪ من الإرسالية	* المتطلبات الفيزيائية - القوام - وقت التماسك (Gel Time) - محتوى المواد المائلة - مكافئ الايوكسي - اللزوجة - الامتصاص - قوة الربط - الانكماش - التوافقية الحرارية - درجة الحرارة التي يبدأ عندها الهطول - معامل الانكماش الخطي - مقاومة الانضغاط - مقاومة الشد والاستطالة عند الكسر



✱ مضافات الخرسانة

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1431) لسنة 1989

الفحوص	النمذجة
* المتطلبات الفيزيائية النوع الأول :- - معامل الرص - وقت التجمد الابتدائي - وقت التجمد النهائي - الحد الأدنى لتحمل الضغط بعمر 1 يوم 7 يوم 28 يوم النوع الثاني :- - وقت التجمد - الكثافة المشبعة - محتوى الهواء - تحمل الضغط - مقاومة الانجماد والانصهار * متطلبات التجانس للنوعين - محتوى المواد الجافة - محتوى الرماد - محتوى ايون الكلوريد - الكثافة النسبية	أولاً : اخذ نماذج المساحيق من عبواتها يكون النموذج المستحصل ممثلاً لكمية من المضاف لا تزيد عن طن واحد من المضاف الصلد ويستحصل من ست عبوات أو من (1%) من عدد العبوات أيهما اكبر في حال كون العبوات ستاً أو اقل فيستحصل من جميعها وتؤخذ نماذج ثانوية من العبوات المختارة وتؤخذ جميع محتويات العبوات اذا كانت اقل من (500) غم ، إما إذا احتوت العبوة على (500) غم أو اكثر فيستخدم أنبوب اخذ النماذج ويدخل في العبوة ويسحب لب لا يقل قطره عن (25) مم وبطول مساو للطول الداخلي للعبوة . اما في حال عدم وجود أنبوب اخذ النماذج بتفريغ محتويات إحدى العبوات على سطح جاف ونظيف حيث تخلط محتويات مواد العبوة ثم تؤخذ ثلاثة أجزاء على الأقل كتلة كل منها (125) غم من ثلاثة مواقع مختلفة من الكومة ، تكرر العملية على كل عبوة من عبوات النموذج ثم يتم خلط النماذج الثانوية لغرض تكوين النموذج الرئيسي ويجري بعد ذلك تقليل كتلة هذا النموذج بواسطة التقسيم الرباعي أو باستخدام قاسمة النماذج إلى حوالي (1) كغم ، يوضع النموذج في وعاء واحد أو أكثر محكم ومؤشر . ثانياً : اخذ نماذج من العبوات السائلة يكون النموذج المستحصل ممثلاً لإرسالية لا تزيد على (5000) لتر من المضاف السائل ويستحصل النموذج من ست عبوات أو (1%) من عدد عبوات الشحنة أيهما اكبر وتتنقى عشوائياً وفي حال كون العدد الكلي للعبوات لا يزيد على ست عبوات فيستحصل من جميعها ، ترج العبوات جيداً قبل اخذ النموذج ، يتم اخذ نماذج ثانوية من العبوات المختارة وبدون ابطاء بواحدة أو اكثر من الطرق المذكورة لاحقاً أيهما انسب . في حالة كون العبوة اقل من نصف لتر تؤخذ محتويات العبوة بكاملها ، اما اذا كانت العبوة نصف لتر أو أكثر فيؤخذ نصف لتر منها ويتم خلطها جميعاً لتكوين نموذج واحد . بعد الانتهاء من الخلط يؤخذ نموذج نهائي لا يقل عن لتر واحد ويوضع في حاوية نظيفة ومؤشرة ومغلقة بأحكام . ثالثاً : اخذ نماذج من المواد الفل أو السائبة يشترط في اخذ النماذج إن يكون حجم النموذج كافياً لكي يمثل المنتج المراد فحصه وحسب الحالة . يسجل تاريخ ومكان وطريقة اخذ النماذج وتعريف الإرسالية وكميتها الممثلة بالنموذج



✱ طلاء أساس اوكسيد الحديد – أصفر الزنك
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (877) لسنة 1988 •

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 طرق أخذ نماذج المواد الأولية للطلاء والوارنيش ١ - تؤخذ نماذج كل خزان على انفراد مع مراقبة المواد المترسبة ودرجة الحرارة . ٢ - السوائل غير المتجانسة فيتم اخذ النماذج من مستويات لايزيد بعدها عن الآخر (300)مم خلال عمق السائل ويفضل اخذ النموذج الأول من أوطأ نقطة في الخزان وثم من مستوى (300)مم فوق تلك النقطة . ٣ - في حالة السوائل المتجانسة فيكفي أخذ ثلاثة نماذج (10/1) من عمق السائل من السطح بحيث لايزيد على (150) مم من السطح وعلى بعد يعادل (2/1) عمق السائل للنموذج الوسطي ، أما بالنسبة للنموذج السفلي فيؤخذ عند نقطة تقع على بعد يبلغ (10/9) من عمق السائل من السطح على أن لاتزيد المسافة على (300) مم من القعر . وفي حالة وجود ماء طليق فإنه يتم التخلص منه ٤ - في حالة المنتجات بكميات كبيرة فتؤخذ على فترات منتظمة وخاصة عندما تكون المادة في حالة جريان . ٥ - في حالة كون الإرسالية تتكون من وجبات أو دفعات عديدة محدودة أو اذا كانت أجزاء مختلفة من الإرسالية ذات جودة مختلفة فأن من المرغوب فيه أن تؤخذ كل منها على انفراد . إما في حالة المواد الصلبة فيقسم النموذج الكلي الى أربعة أقسام بعد ذلك تؤخذ ثلاث نماذج كل منها يزن (500) غم أو ثلاثة الى أربعة أمثال الكمية اللازمة لإجراء الفحوص المطلوبة . تتم حماية النماذج من الضوء والرطوبة والأتربة والحرارة او البرودة الزائدة ويمكن الحماية من الرطوبة عن طريق تغطية السدادة وفوهة الوعاء بغطاء من الورق .	* المتطلبات النوعية - اللون - حالة الطلاء في العلبة - ثبات التخفيف - قابلية التفريش - قابلية الرش - المظهر - المرونة والالتصاق - مقاومة الغمر - مقاومة الماء البارد - مقاومة المذيبات الهيدروكربونية - قابلية التقشر - قابلية الخزن * المتطلبات الكيميائية والفيزيائية ١ - اللون ٢ - الخضاب % وزناً من الطلاء - الحامل - أ- المواد الصلبة من الحامل - ماء غير متحد - دقائق خشنة وقشور - القوام - الوزن لكل لتر - زمن الجفاف - أ- بالمس - ب- نهائي - لمعان مرآوي عند 60°⁵ - نعومة الطحن - نقطة الوميض

● يستعمل كطلاء أساس للمعادن الحديدية التي لا تتعرض لظروف جوية قاسية



✳ طلاء الكيدي لماع للسطوح الداخلية والخارجية
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (960) لسنة 1988 / التحديث الثاني لسنة 2000
والتعديل رقم (1) لسنة 2002

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	* المتطلبات الفيزيائية - حالة الطلاء في العلبة - القوام - اللزوجة - العتامة عند الجفاف - محتوى الرصاص - مقاومة الخدش - الثبات للضوء - محتوى الماء - درجة الوميض - النعومة - الرائحة - خاصية التفريش - خاصية الرش - زمن الجفاف - أ- جفاف السطح - ب- جفاف صلد - المظهر - اللون - اللمعة * اللمعة (بزاوية 60°) - إعادة الطلي - المرونة والالتصاق - مقاومة الماء المقطر - خواص الخزن - التعبئة

✳ طلاء مستحلب راتنجات اصطناعية (بنتلايت)

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (985) لسنة 1994 والتعديل رقم (1) لسنة 1994 •

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	- حالة الطلاء في العلبه - سهولة الاستعمال - الثبات للحرارة - زمن الجفاف - مظهر طبقة الطلاء - نسبة التباين (للأبيض والألوان الضعيفة) - خاصية مقاومة الماء - قابلية الغسل - المتطلبات الاسترشادية * اللون * مقاومة القلويات - التعبئة

- يصنف الطلاء إلى صنفين : أ- للاستعمال الخارجي
ب- للاستعمال الداخلي

✳ طلاء الألمنيوم

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1026) لسنة 1990

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	- حالة الطلاء في العلبه - الرائحة - القوام - خاصية التفريش - خاصية الرش - مقاومة الماء - اللزوجة - زمن الجفاف - أ- جفاف السطح - ب- جفاف صلد - نضوح اللون - المرونة والالتصاق - خضاب الألمنيوم - المواد الطيارة

✳ طلاء الألمنيوم المحبب للسطوح المعدنية
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1047) لسنة 1984 (التعديل رقم 1 لسنة 1988)
والتعديل رقم (2) لسنة 2002

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	- حالة الطلاء في العلبه - خاصية الرش - الرائحة - المظهر - اللون - زمن الجفاف - أ- جفاف السطح - ب- جفاف صلد - ثبات التخفيف - اللزوجة - درجة الوميض - قدرة التغطية (قوة الإخفاء) - قابلية الانحناء - عيوب السطح

✳ الطلاء والوارنيش (طلاء اوكسيد الحديد الأحمر – الأساس الكيدي)
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم 1056 لسنة 2002 (التحديث الاول)

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	- المتطلبات الفيزيائية - حالة الطلاء في العلبه - الرائحة - خواص الطلاء والرش - مظهر الطبقة الجافة - الطبقة الرقيقة - زمن الجفاف - أ- جفاف السطح - ب- جفاف صلد - نعومة الطحن - قابلية الانحناء - مقاومة الماء البارد - اللزوجة - درجة الوميض - المواد الطيارة - خضاب اوكسيد الحديد الأحمر - قابلية التغطية - القوام - التعبئة

● يستعمل كطلاء أولي للمعادن الحديدية التي لا تتعرض لظروف جوية قاسية



✳ طلاء الكيدي مطفاً للمعة للاستعمال الداخلي
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1057) لسنة 1984 •
و (التعديل رقم 1/ 1988) و (التعديل رقم 2 ، 3/ 2002)

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	* المتطلبات الكيميائية - المواد المتطايرة - الماء غير المتحد * المتطلبات الفيزيائية - حالة الطلاء في الطبقة - الثبات عند الخزن - اللون والمظهر - مظهر الطبقة الجافة - زمن الجفاف - أ- جفاف السطح - ب- جفاف صلد - نعومة الطحن - المرونة - مقاومة تبديل اللون - انعكاس الطلاء الأبيض - اصفرار الطلاء الأبيض - اللمعان المرآوي عند (60⁵ ، 85⁵) - مقاومة تغيير اللمعان - قوة التغطية للطلاء - خواص الاستعمال * التخفيف بالصفوة المعدنية * خواص التفريش * خواص الرش * المتطلبات الاسترشادية - مقاومة التقشير - القشور والجزئيات الخشنة - القوام - خواص الطلي بأسطوانة تسوية (حاذلة)

• للاستعمال الداخلي كطلاء نهائي على المعدن والخشب وجدران الجبس المختومة والمواد المشابهة
المطلية بطلاء أساس أو مطلية سابقاً

✱ الطلاء والوارنيش (طلاء تخطيط الطرق الأبيض والأصفر)
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1101) لسنة 1986 •

النمذجة	الفحوص ●●
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	* المتطلبات العامة - الخضاب - المواد غير المتطايرة للحامل - القوام - الوزن النوعي - مدة الجفاف - النعومة - الماء غير المتحد - العتامة - الجزيئات الخشنة * متطلبات النوعية - الظروف عند فتح العلبة - التجلد - الثبات عند التخفيف - خواص الرش - المظهر - المظهر بعد التعتيق - المرونة والالتصاق - مقاومة الماء - مقاومة الحك (البري) * للطبقات المشوية * للطبقات المعجلة - التعبئة

- يستعمل على السطوح المصنوعة من السمنت والخرسانة والإسفلت والطابوق غير المزجج وطرق المرور الخارجية والجسور والإنفاق وساحات وقوف السيارات
 - الفحوصات المطلوبة لثلاثة أنواع من الطلاء
- النوع الأول : الالكيدي
- النوع الثاني : فنيل تلوين – بيوتاديين
- النوع الثالث : المطاط المكلور – الالكيدي

✳ الطلاء الكيدي شبه لماع للاستعمال الداخلي والخارجي
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1506) لسنة 1989 • (التعديل رقم 1 لسنة 2002)

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (45) لسنة 1990 كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	* المتطلبات الفيزيائية - حالة الطلاء في العلبة - القوام - اللزوجة - نعومة الطحن - الرائحة - خاصية التفريش - خاصية الرش - زمن الجفاف - أ- جفاف السطح - ب- جفاف صلد - إعادة الطلي - المرونة والالتصاق - التغطية الجافة - لمعان مرآوي (بزاوية 60°) - خواص الخزن - التعبئة

● طلاء الكيدي شبه لماع أو ذو لمعة قشرة البيض للاستعمال على السطوح الخشبية والمعدنية
في الداخل والخارج المطلية بطلاء أساس مناسب



✳ طلاء تخطيط الطريق السريع نوع اللدائن الحرارية (الثرموبلاستيك) الصب الحار
بموجب المواصفة البريطانية 1989 - B.S 3262

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي (232) لسنة 1991 أخذ النماذج قبل إعادة الصهر للاستعمال:- ١ - مادة على شكل مسحوق : يتم اختيار ثلاثة أكياس عشوائياً من المادة (كل كيس يحمل نفس رقم الوجبة) يقسم كل كيس على انفراد باستعمال صندوق فرز النماذج ، قطر فتحاته (50) مم كحد أقصى ، للحصول على ثلاثة نماذج يزن كل واحد منها بحدود (4) كغم تمزج النماذج الثلاثة مع بعضها، يؤشر النموذج الممزوج بتاريخ ورقم الوجبة المثبتة على الأكياس الأصلية ويحفظ نصف النموذج لحالات الغلاف . ٢ - مركبات ثرموبلاستيك : يتم اختيار ثلاث عبوات عشوائياً من المركب ، تكسر المادة الموجودة في العبوات الثلاث وتزال القطع غير المنتظمة الشكل واللون (يتم إزالتها بواسطة النظر) يؤخذ نموذج لا يقل وزنه عن (4) كغم بالقرب من مركز العبوات وتمزج النماذج في وعاء نظيف ويؤشر بالمعلومات باسم المجهز ورقم الوجبة النوع والتاريخ . ٣ - أخذ النماذج لمزيج ومنصهر جاهز للاستعمال : تؤخذ ثلاثة أجزاء الصهر (كل جزء لا يقل وزنه عن 4 كغم) ، تهمل أول وآخر (5) % من الموقعة الخارجة من الجهاز ، تمزج الأجزاء وتؤشر النماذج بالمعلومات كنوع المادة ، أسم الموقع والتاريخ . لاتسخن المادة عند أي مرحلة من مراحل أخذ النماذج بعد أخراجها من جهاز الصهر أو الاستعمال . تسجل حرارة المادة أثناء أخذ النماذج ويحفظ حوالي نصف النموذج لحالات الغلاف	- المواد الرابطة - تدرج الركام والخضاب والممدات والكرات الزجاجية الصلدة - نقطة الليونة - عامل الاستضاءة - الاستقرار للحرارة - مقاومة الهطول - مقاومة الانزلاق



✳ سمك الطلاء بالزنك على منتجات الحديد والفولاذ
بموجب المواصفات AASHTO M111M/M111:04
و ASTM A123/A123M:02
وسمك الطلاء على المواد الحديدية والفولاذية
بموجب المواصفات AASHTO M232M/M232:06
و ASTM A153/A153M:05

يتم أخذ عينة الفحص بشكل عشوائي من كل وجبة وكما في الجدول الآتي :-

أقل عدد للعينات المأخوذة	عدد القطع في الوجبة
كل القطع	3 أو أقل
3	500 – 4
5	1200 – 501
8	3200 – 1201
13	10000 – 3201
20	10001 أو أكثر

✳ كتلة طلاء الزنك أو سبائك الزنك على الحديد وقطع الفولاذ
بموجب المواصفة الأمريكية ASTM A90/A90M:2007
والمواصفة الأمريكية AASHTO T65M/T65:2008

- نمذجة الألواح المطلية بالزنك : يجب ان تمتلك العينة مساحة قدرها (3330) مم² .
- نمذجة الأسلاك المطلية بالزنك : يجب أن تكون العينة بطول أكبر من (305)مم ويفضل ان يكون حوالي (610)مم ، وعند عدم توفر الطول المطلوب تؤخذ أسلاك بأطوال مجموعها يصل الى الطول المطلوب .
- نمذجة المواد الأخرى على الألواح والأسلاك : يجب ان تكون العينة ذات مساحة لا تقل عن (2000)مم² للسطح المطلي بالزنك وللعينات الصغيرة تجمع المساحات لتصل الى المساحة المطلوبة .

✻ قضبان التسليح

النمذجة	الفحوص
بموجب المواصفة الأمريكية ASTM A615/A 615M-2013 - للنماذج بالقياسات (No.3 إلى No.11) (10-36) مم فقط ، يؤخذ نموذج لفحص الشد ونموذج لفحص الانحناء من أكبر مقاس من كل وجبة . - أما إذا اختلفت المقاسات التصميمية للوجبة الواحدة بمقدار (3) أو أكثر يؤخذ نموذج لفحص الشد ونموذج لفحص الانحناء من كل من أكبر مقاس وأصغر مقاس تصميمي . - للنماذج بالقياسات (No.14 و No.18) (43 و 57) مم ، يؤخذ نموذج لفحص الشد ونموذج لفحص الانحناء من كل قياس من كل وجبة . بموجب المواصفة البريطانية B.S 4449/2005+A₂:2009 - تؤخذ وحدة فحص لكل (30) طن على الأقل ، ثلاث قطع لكل وحدة فحص وكل قطر أسمي .	- الشد - الانحناء

✻ مشبكات الفولاذ لتسليح الخرسانة

بموجب المواصفة البريطانية B.S 4483/2005

- وحدة الفحص تتألف بنفس مجموعة مقاسات وأقطار حديد التسليح وبنفس ماكينة اللحيم وبكتلة لا تتجاوز (50) طن .
- يفضل أخذ نماذج الفحص من حافات اللوح.
- يتم أخذ النماذج حسب الجدول الآتي ، ويمكن أخذ هذه النماذج حسب اختيار المنتج ، أما من لوح واحد أو من ألواح مختلفة شرط فحص القضبان المختلفة .

الخاصية	عدد النماذج لكل وحدة فحص
مقاومة الخضوع	2*
نسبة مقاومة الشد / مقاومة الخضوع	2*
الاستطالة الكلية عند أقصى قوة	2*
الأبعاد	1
- قوة القص	2
- ** الكتلة الاسمية	2*
- *** اعادة الالتواء	2*
- تجانس السطح	2*

* نموذج بالاتجاه الطولي ونموذج بالاتجاه العرضي

** يتم قياسه قبل اللحام

*** يتم تقييمه للقضبان المختارة قبل اللحام

بموجب المواصفة الأمريكية ASTM A185-2006

النمذجة	الفحوص
- تؤخذ النماذج بقطع حديد التسليح الملحوم بأخذ مقطع بعرض كامل وبطول كافي لإجراء الفحص . - فحص واحد لمقاومة الشد والانحناء والابعاد لكل (7000) م² من حديد التسليح الملحوم . - فحص واحد لمقاومة قص اللحيم لكل (28000) م² من حديد التسليح الملحوم .	- الأبعاد - مقاومة الشد - مقاومة الانحناء - مقاومة قص اللحيم

بموجب المواصفة الأمريكية ASTM A82/A82M-2005

النمذجة	الفحوص
- يجرى فحص شد واحد وفحص انحناء واحد من كل (9000) كغم أو أقل لكل قياس من السلك أو أجزاءه وبمجموع كلي يصل الى (7 نماذج (أيهما أقل). - تؤخذ مقاطع من سلك كامل من نهايات اللفة وبطول كافي لإجراء الفحوص الفيزيائية .	- الفحوص الفيزيائية - فحص الشد - فحص الانحناء

✱فحص السترااند لمقاومة الشد بموجب ASTM A416-2006

- تؤخذ عينة واحدة من كل (20) طن



✳️ **الإعمال الترابية (التعليات والاملايات) (Embankment & Filling)**
بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R5) (عدا الطبقة النهائية)
وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

النمذجة	الفحوص
1- يؤخذ نموذج واحد على الأقل لكل (1500 م ³) أو لكل مصدر أيهما أقل . 2- يؤخذ النموذج بحيث تنتخب أجزاء النماذج من مواقع متعددة من الكدس من مختلف الأعماق بحيث يكون النموذج ممثلاً لجميع الكمية التي يؤخذ منها قدر الإمكان . 3- في حالة وجود عدم تجانس واضح في المجموعة فيجب مزج المواد بصورة جيدة قبل اخذ النماذج . (مقترحات المركز الوطني للمختبرات الإنشائية) - فحصان على الأقل لكل (2000 م ²) ولكل طبقة وبتردد أكثر حسب طلب المهندس المقيم	- حد السيولة - معامل المطاطية (دليل اللدونة) - العلاقة بين الكثافة والرطوبة - الأملاح الكبريتية - الأملاح الذائبة - المواد العضوية - الجبسم - الكثافة الموقعية

✳️ **الطبقة الترابية النهائية (Subgrade)**
الطبقة الترابية النهائية الطبيعية (Natural or Fill Subgrade) أو المدفونة
بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R5) وتعديلاتها لعامي 1999 ، 2003

النمذجة	الفحوص
1- نموذج واحد على الأقل لكل (1500 م ³) أو لكل مصدر أيهما أقل 2- راجع اخذ النماذج لفقرة الإعمال الترابية (التعليات والاملايات) - فحص لكل (1) كيلو متر ولكل جهة - فحصان على الأقل لكل (2000 م ²) (مقترحات المركز الوطني للمختبرات الإنشائية)	- حد السيولة - دليل اللدونة - العلاقة بين الكثافة والرطوبة - الأملاح الكبريتية - الأملاح الذائبة الكلية - المواد العضوية - الجبسم - التحمل الكاليفورني (C.B.R) ● - الكثافة الموقعية

● يجري فحص التحمل الكاليفورني (C.B.R) لمواد : -

١ - التربة

٢ - مزيج التربة والركام أو مواد الركام ذات المقاس الاسمي 50 مم و 25 مم المصنفة حسب صنف (B أو C) بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6) .



✳️ طبقة ما تحت الأساس

طبقة ما تحت الأساس من مزيج التربة والركام أو مواد الركام

(Selected Granular Material for Subbase Course)

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

الفحوص	النمذجة
- توزيع المقاس الحبيبي (الترج) - حد السيولة - دليل اللدونة (معامل المطاطية) - المواد الهشة والمواد القابلة للتفتت - العلاقة بين الكثافة والرطوبة - تعيين تحمل التربة مختبرياً - (التحمل الكاليفورني CBR) • - التآكل الميكانيكي * الفحوص الكيماوية - الأملاح الكبريتية - الأملاح الذائبة الكلية - المواد العضوية - الجبسم - الكثافة الموقعية •	١ - نموذج من الكدس لكل (1500 م³) كحد أدنى أو لكل مصدر أيهما أقل . ٢ - يؤخذ النموذج بحيث تنتخب أجزاء النماذج من مواضع متعددة من الكوم من مختلف الأعماق بحيث يكون النموذج ممثلاً لجميع كمية الركام التي يؤخذ منها قدر الإمكان . ٣ - في حالة وجود حبيبات منفصلة أو عدم تجانس واضح في المجموعة فيجب مزج الركام بصورة جيدة قبل اخذ النماذج . فحص لكل (1 كم طول) ولكل جانب أو فحص على الأقل لكل (200 م.ط) أو (1000 م²) أيهما أقل أو عند تغير المواد ، أيهما أقل (مقترحات المركز الوطني للمختبرات الإنشائية)

• يجري لمواد الركام ذات المقاس الاسمي (50) مم و (25) مم (صنف B&C&D) بموجب مواصفات الطرق والجسور ، الفصل (R₆)

✳️ الطبقة الترابية النهائية المثبتة بالاسمنت

(Soil Cement Stabilized Subgrade Course Subbase or base)

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6E) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

أولاً : المواد

أ - التربة

أ-1- التربة الغرينية والتربة الطينية (Silty and Clayey Soils)

النمذجة	الفحوص
1- يؤخذ نموذج واحد على الأقل لكل (1500 م³) من الكدس أو لكل مصدر أيهما اقل. 2- راجع اخذ النماذج لفقرة الأعمال الترابية (التعليقات والاملائيات) صفحة 36	- حد السيولة - دليل اللدونة - الأملاح الذائبة * أملاح الكبريتات (Sulphates) * أملاح الكلوريدات (Chlorides) - قيمة P_H (P_H Value) - المواد الناعمة (الطينية) الأقل من 0.002 mm

أ-2- التربة الرملية والتربة الحصوية (Sandy and Gravelly Soils)

النمذجة	الفحوص
النمذجة كما في الفقرة (أ-1) أنفا	- توزيع المقاس الحبيبي (التدرج)

ب- الاسمنت البورتلاندي

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (5) لسنة 1984 / والتعديل رقم 1 ، 2 لسنة 2010
النمذجة كما مبين في الصفحة (9) من الكراس

ج- الماء المستخدم في صنع الخرسانة

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (1703) لسنة 1992

النمذجة	الفحوص
قنينة ماء بسعة لاتقل عن (2) لتر من ارتفاعات مختلفة بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي 768 لسنة 1995	- الأملاح الذائبة الكلية - الكبريتات على شكل (SO₃) - الكلوريدات على شكل (Cl) - القلويات على شكل كربونات وبيكاربونات - الشوائب العضوية - زمن التصلب الابتدائي للسمنت مقارنة مع خلطة مرجعية (ماء مقطر) - مقاومة الانضغاط لنماذج السمنت مقارنة مع خلطة مرجعية (ماء مقطر)

ثانياً : الخلطة التجريبية لمزيج التربة والاسمنت

النمذجة	الفحوص
تعد الخلطة التجريبية كلما تغيرت المواد	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة - مقاومة الانضغاط للمزيج - الزيادة في الحجم - فقدان في الوزن - تعيين نسبة السمنت والماء المضاف - قيمة P_H (P_H Value) لمزيج التربة - الغرينية والسمنت أو مزيج التربة الطينية والسمنت

ثالثاً : فحوصات المزيج والفحوصات الموقعية

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6E) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

النمذجة	الفحوص
- نموذج لكل (50000 م²) على الأقل - نموذج من (3) عينات لكل (10000 م²) أو لكل يوم عمل (أيهما أقل) - نموذج لكل (5000 م²) على الأقل - كذلك - كذلك	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة - مقاومة الانضغاط - نسبة السمنت المضاف - التدرج - الكثافة الموقعية

✳️ الطبقة الترابية النهائية المثبتة بالجير (Lime Stabilized Subgrade or sub-base) بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6F) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

أولاً : المواد

أ- التربة الطينية (Clay Soils) والتربة الحصوية الطينية (Clayey Gravels)

النمذجة	الفحوص
1- يؤخذ نموذج واحد على الأقل لكل (1500 م ³) أو لكل مصدر أيهما أقل. 2- راجع اخذ النماذج في الفقرة الخاصة بالأعمال الترابية (التعليقات والاملائيات) صفحة 36	- التوزيع الحبيبي للمواد - دليل اللدونة - الحامضية (Acidity) - فحص الرص (Compaction Test) - محتوى الماء الطبيعي

ب- الجير (Lime)

النمذجة	الفحوص
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (29) لسنة 1980 يؤخذ النموذج من المعمل أو الموقع من (10) أجزاء على الأقل من مختلف أقسام الإرسالية على أن لا يقل وزنه عن (5) كغم	- اوكسيد الكالسيوم والمغنيسيوم (Calcium and Magnesium Oxides) - ثاني أوكسيد الكربون

ثانياً : الخلطة التجريبية لمزيج التربة والجير

النمذجة	الفحوص
يتم إعدادها كلما تغيرت المواد	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة - مقاومة الانضغاط - تعيين نسبة الجير المضاف والماء

ثالثاً : فحوصات مزيج التربة والجير للفحوص الموقعية

النمذجة	الفحوص
- نموذج لكل (50000 م ²) على الأقل - نموذج من (3) عينات لكل (10000 م ²) أو يوم عمل (أيهما أقل) - نموذج لكل (5000 م ²) على الأقل - كذلك - كذلك	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة - مقاومة الانضغاط - تعيين نسبة الجير المضاف - التدرج - الكثافة الموقعية

✳️ الطبقة الترابية النهائية المثبتة بالمواد الإسفلتية

(Bitumen Stabilized Subgrade and sub-base)

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6G) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

أولاً : المواد

أ - التربة الرملية أو مزيج الحصى والرمل (Sand or Sand and Gravel Mixture)

الفحوص	النمذجة
- تعيين نسبة العابر من منخل رقم (200) - حد السيولة - دليل اللدونة	1- نموذج من الكدس لكل (1500م³) كحد أدنى أو لكل مصدر ، أيهما اقل 2- راجع فقرة أخذ النماذج في الفقرة الخاصة بالأعمال الترابية (التعليقات والاملائيات) صفحة 36 (مقترحات المركز الوطني للمختبرات الإنشائية)

ب -المادة الإسفلتية الرابطة

ب-1- السمنت الإسفلتي (Asphaltic Cement)

الفحوص	النمذجة
- الاختراق - نقطة الوميض - السحب - الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين - المتبقي بعد فحص الطبقة الرقيقة بالفرن:- * الاختراق المتبقي ،٪ من الأصل * السحب في درجة 25 س⁵، 5سم/دقيقة (سم)	راجع طرق أخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49

ب-2- الإسفلت السائل المخفف بالمواد المذيبة (Cut- Back Asphalt)

الفحوص	النمذجة
- اللزوجة الكينماتية أو (Saybolt Furol Viscosity) - نقطة الوميض - محتوى الماء - التقطير - الفحوص على المتبقي من التقطير - اللزوجة المطلقة (Absolute Viscosity) - أو الاختراق - السحب - الذوبان في محلول ثالث كلوريد الاثيلين - فحص التبقع (اختياري)	راجع طرق أخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49



ب-3- المستحلب الإسفلتي (Cationic Emulsified Asphalt)

النمذجة	الفحوص
راجع طرق أخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49	* الفحوص على المستحلب الإسفلتي - اللزوجة بدرجة 25س⁵ و 50س⁵ (Saybolt Furol viscosity) - الثبات عند الخزن (Storage Stability test) - قابلية التفكك والانتقاض (Demulsiblity) - قابلية التغليف ومقاومة الماء (Coating Ability and Water Resistance) - فحص الشحنة في الجزيئات (Particle Charge test) - المزج مع الإسفلت (Cement Mixing test) - فحص الغربلة (Sieve test) - التقطير (Distillation) * الفحوص على المتبقي من التقطير - الاختراق - السحب - الذوبان في محلول ثالث كلوريد الكربون

ثانياً : الخلطة التجريبية لمزيج التربة والمادة الإسفلتية الرابطة

النمذجة	الفحوص
تعد الخلطة التجريبية كلما تغيرت المواد	- مقاومة الانضغاط في درجة 25س⁵ - تعيين معامل القوة المتبقية - تعيين نسبة الإسفلت المضاف - ثبات مارشال في درجة 60س⁵

ثالثاً : مزيج التربة والمادة الإسفلتية الرابطة والفحوص الموقعية

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6G) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

النمذجة	الفحوص
نموذج لكل (5000م ²) أو يوم عمل أيهما اقل كذلك كذلك نموذج لكل (2500م ²) على الأقل	- استخلاص مكونات مزيج التربة والمادة الإسفلتية - مقاومة الانضغاط - ثبات مارشال - الكثافة الموقعية

※طبقة الأساس (Base Course)

طبقة الأساس من الحجر الجيري المكسر أو من الحصى المكسر أو من حجر المكدم المضغوط الاهتزاز بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R7) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

النمذجة	الفحوص
١ - نموذج واحد على الأقل لكل (1500 م³) أو لكل مصدر أيهما اقل . ٢ - راجع اخذ النماذج في الفقرة (طبقة ما تحت الأساس من مزيج التربة والركام أو مواد الركام) صفحة 37 (مقترحات المركز الوطني للمختبرات الإنشائية)	- التوزيع الحبيبي للمواد (الترج) - حد السيولة - دليل اللدونة - النسبة المئوية للمواد المارة من منخل مقاس 0,075 مم / منخل مقاس 0,425 مم - الاستطالة والتسطح - نسبة التكسير - التآكل الميكانيكي بطريقة لوس انجلوس - المواد الهشة والكتل القابلة للتفتت (عند تواجدها في المواد) - فحص التحمل الكاليفورني (CBR) * الفحوص الكيماوية - الجبسم - الأملاح الكبريتية (Juss Content) - التآكل الكيماوي (Soundness Loss)



✳ طبقة الإسفلت السائل الأولية (Bituminous Prime & Tack Coat)

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R8A و R8B)

الإسفلت السائل المخفف بالمذيبات متوسطة الانضاج وسريعة الانضاج بموجب المواصفات (1)، (2)

(Cut- back Asphalt (medium curing type) and Cut-back Asphalt (Rapid curing type)

النمذجة	الفحوص
راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49	- اللزوجة الكينماتية أو (Saybolt Furol Viscosity) - نقطة الوميض - محتوى الماء - التقطير * الفحوص على المتبقي من التقطير - اللزوجة المطلقة (Absolute Viscosity) - الاحتراق - السحب - الذوبان في محلول ثالث كلوريد الاثيلين - فحص التبقع (اختياري)

(١) مواصفات الجمعية الأمريكية للفحص والمواد

(ASTM D2027-2004) و (ASTM D2028-2004)

(٢) مواصفات الهيئة العامة الأمريكية للطرق والمواصلات

(AASHTO M82 -2004) و (AASHTO M81-2004)

✳ المستحلب الإسفلتي (Cationic Emulsified Asphalt) (1) ، (2)

النمذجة	الفحوص
راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49	* الفحوص على المستحلب الإسفلتي - اللزوجة (Saybolt Furol Viscosity) بدرجة 25س⁵ و 50س⁵ - الثبات عند الخزن (Storage Stability test) - تحديد الصنف (Classification test) - قابلية التغليف ومقاومة الماء (Coating Ability and Water Resistance) - فحص الشحنة في الجزيئات (Particle Charge test) - المزج مع الإسفلت (Cement Mixing test) - فحص الغربلة (Sieve test) - التقطير (Distillation) * الفحوص على المتبقي من التقطير - الاحتراق - السحب - الذوبان في محلول ثالث كلوريد الكربون

(1) مواصفات الجمعية الأمريكية للفحص والمواد (ASTM D 2397 - 2005)

(2) مواصفات الهيئة العامة الأمريكية للطرق والمواصلات (AASHTO M208- 2009)

✳ التبليط بالخرسانة الإسفلتية الساخنة (طبقة الأساس والطبقة الرابطة والطبقة السطحية)
بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل 9R) وتعديلاتها لسنة 1999 و 2003

أولاً : المواد
أ- الركام الخشن

الفحوص	النمذجة
- التدرج - التآكل الميكانيكي - الاستطالة والسمك - نسبة الأوجه المكسرة للركام الخشن للطبقة الرابطة والسطحية فقط - التغليف والانفصال للإسفلت - الأملاح الكبريتية في مزيج الركام - التآكل الكيميائي - المواد الهشة والكتل القابلة للتفتت	كلما تغيرت المواد وعند إعداد معادلة المزج

ب- الركام الناعم

الفحوص	النمذجة
- التدرج - دليل اللدونة - الأملاح الكبريتية في مزيج الركام - المكافئ الرملي - المواد الهشة والكتل القابلة للتفتت	كلما تغيرت المواد وعند إعداد معادلة المزج

ج- المواد المألئة لمزيج الخرسانة الإسفلتية بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم 1270 لسنة 1989

الفحوص	النمذجة
- توزيع المقاس الحبيبي - دليل اللدونة (المطاطية)	يؤخذ النموذج من المعمل أو الموقع من كمية محدودة من المادة على ان لا يقل وزنه عن 5 كغم . لايسمح بإضافة أي كمية جديدة من المادة فوق تلك التي أخذت منها النماذج يتم اخذ النموذج من قبل شخص ذو خبرة بحيث يكون النموذج ممثلاً الى أقصى حد ممكن من أصل الكمية التي يؤخذ منها . يتكون النموذج من (10) أجزاء على الأقل تجمع بواسطة المغرفة من مختلف أقسام الإرسالية مع مراعاة عدم اخذ النموذج من المجاميع التي حصل فيها انفصال الحبيبات ذات المقاسات المتباينة بسبب النقل أو التكديس إلا اذا أعيد مزجها بصورة متجانسة . يختزل النموذج الى الكمية المطلوبة بطريقة التقسيم الرباعي دون الحاجة الى ترطيه أو باستعمال قاسمة نماذج مناسبة على ان تجري عملية الاختزال في محيط خالي من التيارات الهوائية ●● .

● لايجري فحص اللدونة على مادتي السمنت والنورة

●● بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (29) لسنة 1980 (طرق اخذ النماذج من الركام والمواد المألئة والمواد الصخرية المستعملة في الإنشاءات) .

د- السمنت الإسفلتي (Asphaltic Cement) بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R9) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

النمذجة	الفحوص
راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة 49	- اللزوجة الكينماتيكية - الاختراق - نقطة الوميض - السحب - الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين - المتبقي بعد فحص الطبقة الرقيقة بالفرن:- * الاختراق المتبقي ، % من الأصل * السحب في درجة 25س⁵ ، 5سم/دقيقة(سم)

ثانياً : الخلطة التجريبية لمزيج الخرسانة الإسفلتية
بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R9) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

النمذجة	الفحوص
كلما تغيرت المواد	- نسب مزج الركام والإسفلت - فحص مارشال (الثبات ، الزحف) - الفراغات الهوائية - الفراغات في الركام المعدني - معامل القوة المتبقية - نسبة التكسير

✳مزيج الخرسانة الإسفلتية
بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R9) وتعديلاتها لعامي 1999 و 2003

النمذجة	الفحوص
على الأقل نموذج لكل يوم عمل ومن كل معمل وحسب المواصفة AASHTO T168-2007.	* مزيج الخرسانة الإسفلتية - تدرج ونسبة الإسفلت - الوزن النوعي والنظري - فحص مارشال (الثبات ، الزحف) - نسبة الفراغات في الركام المعدني - كثافة مارشال - الفراغات الهوائية * الفحوص الموقعية - الكثافة الموقعية
١ - نموذجين لكل يوم عمل كحد أدنى . 2- لا تقل مساحة النموذج عن (30 سم × 30 سم) (900 سم²) واعتماداً على المقاس الاسمي الأقصى لجزيئات الركام أو قطع لباب لا يقل قطره عن 10 سم ●●. ويجب ان لا يقل عدد اللباب عن (2) للكيلومتر الواحد من الطريق ويؤخذ معدل السمك للكيلومتر الواحد . تعيين استوائية كل ممر من الطريق	- الاستوائية

● راجع طرق اخذ نماذج الخرسانة الإسفلتية صفحة 47

●● تخص نمذجة الإسفلت للحدل فقط

✳️ **طرق اخذ النماذج من الخرسانة الإسفلتية بموجب مسودة المواصفة 2837 لسنة 1988**
يتضمن هذا الملحق طرق اخذ نماذج الخرسانة الإسفلتية خلال مراحل التصنيع الأولية ، الخزن ،
وأثناء التجهيز.

أ- اخذ النماذج :-

أ-1- أخذ النماذج من الحزام الناقل :-

يوقف الحزام الناقل وهو محمل بالمكونات وتغرز صفيحتان ذات شكل مشابه لمقطع الحزام الناقل خلال المزيج وعلى مسافات معينة بحيث تكون المواد المحصورة بينهما كافية لغرض الفحص كما تفرغ المكونات المحصورة بين الصفيحتين في وعاء ملائم لغرض الفحص .

أ-2- أخذ النماذج من السيارات الناقلة

يتم اخذ النماذج بصورة عشوائية وعلى شكل أجزاء متساوية لا تقل عن ثلاثة تؤخذ من مناطق مختلفة ثم تجمع لتشكيل نموذج واحد مساوي أو يزيد على الكتل المحددة في الجدول اللاحق.

جدول حجم النموذج

المقاس الاسمي الأقصى للركام (مم)	الكتلة التقريبية للخليط غير المرصوص (حد أدنى) (كغم)	المساحة التقريبية للخليط المرصوص (حد أدنى) (سم ²)
2,36	1,8	232
4,75	1,8	232
9,5	3,6	232
12,5	5,4	413
19	7,3	645
25	9,1	929
38,1	11,3	929
50	15,9	1453

أ-3- أخذ النماذج من الطرق المعدة للرص

تؤخذ النماذج بطريقة عشوائية على ان يكون النموذج مؤلفاً من ثلاثة أقسام متساوية تقريباً من المكونات ثم تمزج لتكون النموذج النهائي والذي يجب ان لا تقل كتلته عن الكتلة المحددة في الجدول (1) وتؤخذ تلك الأجزاء من كامل عمق الطبقة مع ضرورة التأكد من عدم تضمن النموذج للمواد المكونة للطبقات السفلى من الطريق ويكون من الأفضل وضع قوالب على الطريق قبل رصفه بالإسفلت لتؤمن اخذ أجزاء متساوية بالكتلة من المكونات لتحضير نموذج الفحص .

أ-4- أخذ النماذج من الطرق المرصوفة

تؤخذ النماذج بصورة عشوائية من الطريق ويؤخذ النموذج مكوناً من عينتين متساويتين تقريباً على الأقل يتم اختيارهما عشوائياً من تلك المناطق .
يجب مراعاة أخذ النموذج ممثلاً لجميع مواد الطريق ولكامل عمق الطبقة مع ملاحظة ضرورة عدم تضمن النموذج لأي من مواد للطبقات السفلى للطريق .

ب- عدد النماذج

ان عدد النماذج المأخوذة بالطرق الموضحة في الفقرة (أ) يعتمد على مستوى الدقة والاختلاف المطلوب احتسابها بحيث يكون عدد النماذج كافياً لإعطاء النتيجة الموثوق بها .

ج- نقل النماذج :

- ج-1- تنقل النماذج في حاويات بطريقة تمنع فقدان المكونات أو تلوث أي جزء منها أو حدوث أي تلف نتيجة معاملتها بصورة خاطئة أثناء النقل .
- ج-2- ترقيم النماذج بصورة واضحة تتضمن المعلومات الكافية والتي يستفيد منها الفاحص مثل اسم المشروع والموقع ورقم الطريق للنماذج المأخوذة من الموقع . اما النماذج المأخوذة من المعمل فيتضمن الترقيم اسم صاحب المعمل ونوع المعمل وحجم الدفعة ونوع المواد الأولية المستخدمة في المزج ومعادلة المزج المعملية .

✳ طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية

بموجب المواصفة القياسية العراقية (685) لسنة 2001 (الإسفلت)

تؤخذ النماذج من الخزانات والصهاريج والبراميل وتستخدم أوعية نظيفة وجافة ذات فوهة واسعة ومحكمة السد بسعة كافية تغطي كمية النموذج المراد فحصه وكالاتي:

1- أخذ النماذج من الخزانات :-

يؤخذ (1لتر) من الإسفلت من الصمام الجانبي الموجود في قعر الخزان مع ملاحظة إهمال الكمية الأولى من القير عند بداية فتح الصمام وقبل اخذ النموذج .

2- أخذ النماذج من الصهاريج أثناء ملئها :-

يؤخذ النموذج من خط الأنابيب الموصل الى الصهريج بواسطة صمام خاص مع ملاحظة إهمال الكمية الأولى من الإسفلت عند بداية فتح الصمام وقبل اخذ النموذج ، يؤخذ نموذج واحد بحجم (1 لتر) إذا كان حجم الإرسالية (1000 لتر) أو اقل (يؤخذ بعد ضخ 50٪) من الإرسالية الى الصهريج) اما اذا كان حجم الإرسالية اكبر من (1000 لتر) فيؤخذ (1لتر) بعد ضخ (20٪) من الإرسالية الى الصهريج و (1 لتر) بعد ضخ (40-60٪) من الإرسالية و (1 لتر) بعد ضخ (80-90٪).

٢ - أخذ النماذج من الصهاريج المملوءة :-

تزال طبقة الماء المتراكمة على سطح الإسفلت أن وجدت، يؤخذ نموذج واحد بحجم (1لتر) من صمام في وسط الصهريج بعد إهمال الكمية الأولى من الإسفلت .

4- أخذ النماذج من البراميل:-

- 4-1- يتم اختيار البراميل عشوائياً حسب ما مذكور في الجدول رقم (1) .
- 4-2- يؤخذ (1 لتر) من كل برميل وإذا كانت النماذج تمثل وجبة إنتاج واحدة فتمزج ويؤخذ نموذج بحجم (1 لتر) لإجراء الفحوصات المختبرية .

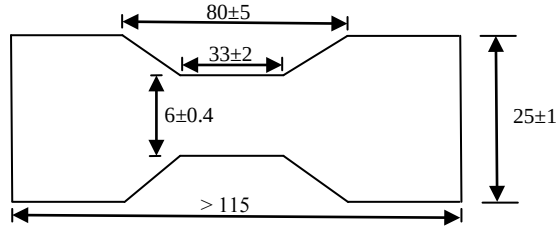
الجدول رقم (1) أخذ النماذج من البراميل

عدد النماذج	عدد البراميل
2	2 - 8
3	9 - 27
4	28 - 64
5	65 - 160
6	162 - 216
7	217 - 343
8	344 - 512
9	513 - 719
10	720 - 1000
11	1001 - 1330



✳ مقاطع البلاستيك المسلحة بموجب المواصفة البريطانية BS .EN 12311:2000 فحص الشد :

- تؤخذ مجموعتين كل مجموعة تتألف من (5) عينات بالاتجاه الطولي و (5) عينات بالاتجاه العرضي .
- عينات الفحص تقطع من نموذج من موقع لا يقل بعده عن (10 ± 100) مم من حافة اللوح وبأحدى الطريقتين A أو B.
الطريقة A : بشكل مستطيل أبعاده (5 ± 50) مم $\times$ 200 مم .
الطريقة B : بشكل مكعب أبعاده ($0,4 \pm 6$) $\times$ 115 مم .



✳ وسائد الارتكاز بموجب المواصفة الأمريكية ASTM D4014:2003

- تؤخذ (3) وسائد كحد أدنى من الوجبة وإذا كان عدد الوسائد في الوجبة يتجاوز (50) عندها يتم اخذ وسادة إضافية للفحص لكل 50 وسادة أو جزء منها .

- ### ✳ السيراميك بموجب المواصفة B.S EN ISO 10545-1-1997
- تؤخذ عينتين بشكل عشوائي (ليس بالضرورة اجراء الفحص للعيينة الثانية)
عدد البلاطات التي يجب فحصها ممثلة بـ حجم النموذج في الجدول الاتي :-

حجم النموذج (بلاطة)		الفحص
الثاني	الاول	
10	10	الابعاد
* 7	* 7	قوة الكسر
10	10	التمدد الطولي
2	2	
-	11	البري

* فقط للبلاطات بأبعاد ≤ 48 مم



✳️ تحريات التربة

تقسم عملية تحريات التربة الى مرحلتين أساسيتين معتمدة على الغرض من إجراء تحريات التربة وهما:-

أ- مرحلة التحريات الأولية :

تعيين الحفر الاختبارية بحيث تعطي فكرة عامة عن طبقات التربة وخواصها وعادة تؤخذ المسافات بين النقاط من 50 م الى 500م معتمدة على مساحة الموقع ونوع المنشآت والتكوين الطبقي للتربة وكذلك تؤخذ المسافات بين كل أربع نقاط بحيث تغطي 10٪ من مساحة الموقع .

ب- مرحلة التحريات التفصيلية :

تقلل المسافات بين النقاط بإضافة نقاط وسطية الى النقاط التي سبق وان تم انجازها في مرحلة التحريات الأولية وتعتمد المسافات بين النقاط على نوع المنشأ والتكوين الطبقي للتربة وقد تصل المسافة إلى 10م في بعض الأحيان (مثل مناطق الكهفات (الفراغات) ومواقع الدفن). وبصورة عامة لاتوجد قاعدة عامة يمكن تطبيقها لتحديد عدد نقاط الحفر ألا انه يفضل بصورة عامة ترتيب مواقع النقاط بحيث يمكن رسم مقاطع جيولوجية واضحة للموقع ⁽¹⁾ .

(١) كتاب هندسة الأسس (د.يوسف الشكري ، د. نوري المحمدي)
جامعة بغداد / الطبعة الأولى والوحيدة 1985



ويمكن توزيع عدد النقاط وأعماقها حسب طبيعة المنشأ وكما موضح في الجداول التالية كقيم استرشادية ومن خلال الخبرة المحلية في مجال التحري الجيوتكنيكي للمركز :-

جدول (1) عدد الحفر (الجسات) المطلوبة⁽¹⁾

ت	نوع المنشأ	عدد الجسات المطلوبة
1	المنشآت المنعزلة	تحتاج الى نقطتين على الاقل في الأركان المتقابلة في حالة كون مساحة المنشأ اقل من 250م ²
2	المخازن الخفيفة والجمالونات	تحتاج الى أربع نقاط موزعة على المحيط وواحدة في المركز
3	منشآت عامة صغيرة ، مدارس وجوامع	أربع نقاط موزعة بحيث تغطي مساحة المنشأ وواحدة إضافية في مكان تجمع المياه القذرة
4	منشآت عالية منفصلة (خزان ماء عالي ، أبراج)	2-4 نقاط معتمدة على عدد وحجم الأسس على ان لا تقل المسافة بين النقاط على (15) م
5	الطرق ومسارات الأنابيب	حفرة اختبارية كل (500) م بالإضافة الى إجراء تحريات جيوفيزيائية
6	منشآت ذات أسس حصيرية منعزلة وبمساحة اكبر من (250) م ²	ثلاث حفر حول المحيط وواحدة في المركز
7	منشآت بحرية كبيرة	المسافة بين حفرة وأخرى لا تزيد عن (30) م مع إضافة حفر أخرى في المناطق الحساسة
8	الجسور على الأنهر والفضاءات فوق الطرق	حفرة في موقع كل دعامة أو عمود

(1) :

- 1- Bowles J.E 1977 " Foundation analysis and design " third Edition , New York , Mc Grow – Hill
- 2- Lambe .T.W. and Whitman .R.V. 1969 "Soil mechanic " , Wiley , New York



14	أعمال تحريرات التربة
----	-------------------------

جدول (2) عمق الحفر (الجسات) المطلوب (1)

ت	نوع المنشأ	عدد الجسات المطلوبة
1	المنشآت الصغيرة والمتعددة الطوابق	يستمر الحفر الى عمق يساوي ضعف عرض الأساس المتوقع مع أجزاء حفرة عميقة 20م للتعرف على طبقات التربة
2	المواقع المتكونة من تربة دفن	يتم اختراق تربة الدفن ويستمر الحفر في التربة لحين الوصول الى تربة قوية ملائمة
3	الطرق	يستمر الحفر الى 1-1,5 متر تحت مستوى التبليط في مناطق القطع و 1,5-2 متر لمناطق الدفن
4	المطارات	يستمر الحفر الى 3م تحت مستوى التبليط عند الحفر و 3م تحت الأرض الطبيعية من الدفن الضحل
5	الخزانات الأرضية	يستمر التحري الى عمق الطبقة غير النفاذة أو الى عمق لا يقل عن (2×أقصى ارتفاع هيدروليكي متوقع)
6	السدود	عمق التحريات للمنشآت الترابية بصورة عامة نصف عرض قاعدة المنشأ ويجب ان تكون نقاط الحفر ليس فقط للتربة الطرية أو غير المستقرة ولكن للطبقات الصخرية النفاذة أيضا وإلى العمق الذي يمكننا من معالجة التسرب . أو 1-1,5 ارتفاع السد الخرساني في الترب المتجانسة ويستمر الى 3-6م في الطبقة الصلبة الغير نفاذة .
7	الجدران الساندة	يستمر التحري الى عمق (0,75 – 1,5) × ارتفاع الجدار تحت قاعدة الجدار وزيادة في الأمان يستمر الى (2×ارتفاع الجدار)
8	التعليات الترابية	التحري يستمر الى عمق 1,25 × نصف عرض قاعدة التعليق في التحري العادي وإلى عمق يعادل 2-3 × نصف عرض قاعدة التعليق عند التحري عن الهبوط الحاصل فيها
9	استقرارية المنحدرات	يمتد الحفر الى طبقة لا تتأثر بسطح الانزلاق أو الى طبقة قوية جدا
10	القطع العميق	يستمر الحفر الى (0,75-1) × عرض المقطع عندما يكون القطع تحت المياه الجوفية يجب ان يستمر الحفر الى الطبقة غير النفاذة تحت القطع

(1) :

- 1- Bowles J.E 1977 " Foundation analysis and design " third Edition , New York , Mc Grow – Hill
- 2- Lambe .T.W. and Whitman .R.V. 1969 "Soil mechanic " , Wiley , New York



لجنة إعداد الكراس لعام 1993

- د. موفق جاسم الحربي المشرف العام وكييل وزارة الأعمار والإسكان (مدير عام المركز الوطني للمختبرات الانشائية سابقاً)
- د.محمد أيوب صبري العزي
- د. كمال احمد رشيد
- مهندس نسرين صفاء الدين
- مهندس أرياح منصوري
- مهندس وعد عبد الستار زكريا
- السيدة نادية بديع عبد المجيد
- مهندس جمانة عبد الأحد
- مهندس شرق نوري

لجنة تحديث الكراس لعام 2001

- مهندس أقدم بريئة محمد عبد اللطيف
- د. احمد عبد الأزل
- عبد النافع عبد الموجود
- غازي فيصل
- نائل كامل
- مهندس خليل محمد درويش
- مهندس سحر أسامة قاسم
- مهندس رنا محمد أمين
- جيولوجي عصمت سعيد

لجنة تحديث الكراس لعام 2009

- خبير مهندس بريئة محمد عبد اللطيف
- كيمياوي أقدم سناء سلمان
- مهندس أقدم غادة جرجيس بني
- مهندس سحر أسامة قاسم
- ملاحظ فني حسناء جاسم محمد

لجنة تحديث الكراس لعام 2015

- خبير مهندس بريئة محمد عبد اللطيف
- م.ر. كيمياويين . سناء سلمان
- مهندس أقدم . ميرفت رفعت
- مهندس أقدم . جوان برهان
- م. مهندس . سهير يحيى
- م.مدير فني . حسناء جاسم محمد

لجنة تحديث الكراس لعام 2017

- م.ر.مهندسين.اركان كاظم مهدي
- م.ر.مهندسين. ميرفت رفعت
- م.ر.مهندسين. جوان برهان
- مهندس . سهير يحيى
- م.مدير فني . حسناء جاسم محمد